高炉自动化控制系统，高炉喷煤自动化系统

产品名称	高炉自动化控制系统，高炉喷煤自动化系统
公司名称	河南潜合自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:Siemens/西门子 型号:潜合
公司地址	河南新乡高新区火炬园综合研发楼
联系电话	0373-2651333/2562333 15560169998

产品详情

图为现场真实拍摄图片，请勿盗版

一、系统配置

改造后系统电气控制部分plc主机采用西门子s7-400系列的cpu414-2dp，各远程站采用s7-300系列的cpu及10
据采集、逻辑运算、联锁、数据处理及输出执行指令等功能。系统采用2种网络连接方式：工业以太
dp总线网络。

高炉的炼铁工艺设施有高炉本体、风口平台及出铁厂、矿槽及料坑、串罐无料钟炉顶、主卷扬机、“ 顶煤
和空气双预热、布袋除尘及槽下槽上布袋除尘等组成。

二、计算机系统 硬件配置

1.系统硬件选型

本着先进、可靠的原则，进行各种方案分析、对比，决定选用西门子自动化平台。整个系统共分8个子系
站，8套可编程控制器。编程软 件采用setp7，为控制系统编程提供专门的多语言开发环境。具有生成标准
库能力的编程器，它们能够在应用程序内重复调用。

监控软件采用扩展性、灵活性极强的win
cc系统。实现对生产过程的全面监控，并且可以对重要参数形成历史记录，以报表或曲线的形式显示

2.系统硬件配置:

无料钟高炉计算机控制系统所有plc设备选用西门子自动化平台，每套plc系统通过插在主底板上tcp/ip ethe
快速mb+局域网上；上位监控机采用分布式设计，采用光纤连接快速100m以太环网。高炉主控室、上料主
plc均采用100mbasetx与交换机连接。上位监视系统由六台客户端、两台服务器组成以太环网，其中热风炉
lc与槽上、卷 扬、冲渣、煤气净化、trt及称重模块组成mb+网。见高炉综合自动化控制系

控制站：现场控制站计算机系统选用西门子的plc产品，其中高炉上料系统包括槽下、料车、探尺及炉顶设
分设备的控制采用一套 plc；高炉本体设备的控制采用一套plc；热风炉设备的控制采用一套plc；槽上设备
气净化系统的控制、卷扬控制采用一套plc。

监控站：在高炉主控室、上料值班室，共设置六台客户机，两台服务器；分别用于监控高炉本体、炉顶上
等的控制设备。网络：上位机监控系统采用冗余的以太环网，plc设备采用mb+局域网。

三、计算机系统功能

1、高炉本体控制功能

实现数据采集、炉顶压力减压阀组调节阀控制、混风温度调节控制、炉顶料钟自动控制、氧气总管流量调
操作、实时趋势、历史趋势、报警记录和报表打印等功能。

2、槽下控制功能

实现对矿石、球团、烧结、焦炭等入炉原料的自动称量，并完成称量误差的自动补偿；实现槽下12个矿仓
成品带、2条碎矿皮带、8 台振动筛、4台给料机、1个翻板的自动控制，以及自动备料和放料。可对设备
切换和强制动作，并进行料单更改；对装料超时、放料超时等情 况进行报警。

3、槽上控制功能

实现高炉矿槽上12个原料仓，3个供料胶带机，2台卸料小车，卸料器的自动控制。

4、热风炉控制功能

主要对三个热风炉的监视、连锁控制。实现热风炉助燃风、煤气、烟气、冷风、热风等阀门的动作,实现热
燃烧转送风的控制过程。热风炉有三种工作制：两烧一送，两送一烧，一烧一送,具有全自动/半自动/手动
作。

此报价为虚拟价格，该系统可根据用户需求定制。可直拨电话联系我们。手机：13569802

河南潜合自动化科技有限公司是一家专业从事自动化控制系统集成的成熟型企业。公司主要自动化系统集
发、咨询、转让、培训、服务、食品机械、通用机械生产、销售、电子产品开发、生产、销售、电器机械
后服务、高低压配电设备、设备安装工程。欢迎前来咨询洽谈！电话：0373-2651333、2652333。手机

qq：1592823358

本产品的加工定制是是，品牌是Siemens/西门子，型号是潜合，用途是高炉料位度量，产品认证是第三方认证