

# Y-98密封测试仪软包装密封试验仪瓶盖密封泄漏检测仪

产品名称	Y-98密封测试仪软包装密封试验仪瓶盖密封泄漏检测仪
公司名称	昆山广测仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 类型:气体泄漏检测仪 品牌:GC
公司地址	江苏昆山市春晖路
联系电话	86 0512 50135922 15995689748

## 产品详情

### y-98型密封测试仪

#### 一、概述

本仪器按照gb/t15171-94软包装件密封性能试验方法之有关规定设计制造，适用于食品、制药、日化等行业软包装的密封试验。通过试验可以有效的比较和评价软包装件的密封工艺及密封性能，为确定相关的技术要求提供科学的依据。

y-98型密封测试仪是一种以利用压缩空气通过真空原件组产生负压来检测和检验塑料软包装材料的热封性能及加工工艺。本仪器为塑料密封包装的质量和可靠性提供了一种先进、实用、有效的测试方法，操作简单、仪器外形设计独特新颖、便于观察试验结果，尤其是能够对封口的微小细孔渗漏进行快速有效的检测。

#### 二、结构特征与工作原理

##### 1.结构特征

主要由特制透明真空室（有机玻璃桶）、真空发生系统、压缩空气源（客户自备气源出气压力为0.2-0.9m pa）、压力表等组成。

##### 2.工作原理

通过对真空室抽真空，使浸在水中的试样产生内外压差，观测真空室内试样的气体外逸或水向内渗入情况，以判定试样的密封性能。

工作原理：包装内与包装外气体压强之差 气体膨胀 气体逸出 气体新平衡 包装内气体比率高 气

体膨胀率大 包装膜承受压力大 气体逸出强烈。

注：参数的设定应视产品的空气比率而定，空气比率高，包装内的气体膨胀率高，真空压力开始应设低一些。

### 三、技术指标

测量范围：-0.9 ~ 0bar(1bar=0.1mpa)

测量精度：0.01bar

测试筒内积：270\*390mm

平均耗气量：70l/min

外形尺寸：30 (b) × 43 (l) × 50 (h) cm

设备净重：18kg

自备稳定压缩空气气源 压力范围：0.2-0.8mpa

### 安装、调试

将压力稳定的压缩气源与测试仪“压缩空气”的进气管（底座左侧前端位置，与开关旋钮相对应）相连接，并连接真空接口（底座右侧后端位置）和有机玻璃桶上的快接头。

向桶内注入一定量的清水，高度至压板面以上（但加入试样后不能让水被吸出）。

盖好密封测试桶的密封盖，将测试仪上的开关旋至“开”的位置，并调整测试仪的控制调节旋钮。首先确定旋钮是否锁定（即处于按下状态），若锁定，进行调节时需要稍用力先将旋钮向上拔起，然后旋转进行调节，并观察真空压力表，将压力调整至所需要的数值上。调节至所需稳定压力后，即将旋钮按下，以固定好位置，防止不小心碰撞和误操作，导致真空桶内真空度发生变化，影响试验结果。

结束后，将测试仪上的开关旋转“关”的位置，打开密封盖把清水放出。

### 使用操作

向真空室内注入清水，高度超过密封盖上的底层压板面，为保证密封效果，应向密封圈上洒少许水。

盖好真空室的密封盖，将测试仪上的开关旋至“开”的位置，调节测试仪的控制调节旋钮（调节方法见上），观察真空压力表，将压力调节至试验所需的稳定数值。

将测试仪上的开关旋至“关”的位置，消除真空，打开真空室的密封盖，将试样浸入水中，此时试样的顶面与水面的距离不得低于25mm。

注：只要保证在试验期间能观察到试样的各个部位的泄漏，一次可以试验2个或更多的试样。

盖好真空室的密封盖，将测试仪上的开关旋至“开”的位置，开始对真空室抽真空。

注：所调节的真空度值根据试样的特性（如所用包装材料、密封情况等）或有关产品标准的规定确定。

抽真空过程中和达到预设真空度后真空保持期间试样的泄漏情况，视其有无连续的气泡产生。单个孤立气泡一般不视为试样泄漏。

将测试仪上的开关旋至“关”的位置，消除真空，打开密封盖，取出试样，将其表面的水擦净，观察包装袋表面破坏结果。

本产品的加工定制是否，类型是气体泄漏检测仪，品牌是GC，型号是Y-98，Y98，测量范围是-0.9~0bar，测量对象是食品、制药、日化等行业软包装的密封试验，温度范围是0-40（ ），电源是220，尺寸是300\*430\*500（mm），重量是18（kg）