

机床附件/数控刀柄/启新夹头7:24夹头/NT30夹头

产品名称	机床附件/数控刀柄/启新夹头7:24夹头/NT30夹头
公司名称	泗水县泉林镇伟兴机床附件厂
价格	面议
规格参数	品牌:中性 型号:NT307:24/30夹头 材质:弹簧钢
公司地址	江苏 常州市天宁区 博爱路67号
联系电话	05374012386 13814287078

产品详情

常州圣乐数控刀具/普通铣床夹头

夹头/筒夹/嗦咀/弹性夹头/铣床嗦咀 厂家直销

台式小车床专用7：24夹头/ nt30夹头

进口设备 制作精良 性价比高

*本产品选用优质弹簧钢材料。

*夹紧力大，夹持范围广，规格全面，精度高！

*广泛用于·铣·镗·钻·丝攻·cnc、·雕刻·主轴机、等加工作业

大家根据各自需求 选择适合的刀柄

特惠：江浙沪客户 一次购5个包邮进行中

买家须知

有进口数控商刀具均为原装正品，正规厂家、正规渠道进货，绝不销售任何假冒、仿制、伪劣、二手翻

新等商品，货源充足，品种齐全，质量保证，各位朋友可放心选购。我们提供七天无理由退换服务，详情如下：1、请您在签收前务必看好包装是否完好，如发现有任何问题请您拒签！2、您拿到物品请勿直接使用，先仔细观察、看好、核对一下型号，是否您需要的，如型号不对是我们发错了，换货费用全部由我公司承担。如果是您自己购买错误了，来回运费需要由您自己承担。3、七天退换服务是从您签收的当天00:00开始计算，在此7天内您购买的物品如果有任何疑问都可以退换货物（在不影响我们二次销售的前提下），请亲们多多理解我们。

4、退货：本店刀片产品一经售出无质量问题和钨钢刀用过的概不退换，其它产品在不影响第二次销售的情况下均可退换，退换运费买方自理。本店产品的质量绝对保证，请放心在本店购买！

【使用刀具温馨提示】为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

注：以上数据仅供参考，切削以加工需要自调为准！

本产品的品牌是中性，型号是NT307:24/30夹头，材质是弹簧钢，结构类型是机夹式，是否涂层是非涂层，是否进口是是，适用机床是铣床钻床，加工范围是铣加工，规格是 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20