

2.5m米63T吨现货供应标准折弯压平模 平刀 压死边专用平刀

产品名称	2.5m米63T吨现货供应标准折弯压平模 平刀 压死边专用平刀
公司名称	安徽江南液压机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:江南液压 型号:WC67Y系列 材质:高碳钢
公司地址	安徽省马鞍山市
联系电话	0555-6761788 19155548953

产品详情

折弯机模具（mújù），英文为press brake tool。是折弯机用来成型加工板料的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

材质选用

一般用t8或t10、t10a的，再好一些的42crmo材质的，它要求的主要是高强度\\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢.cr12mov是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42crmo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.

可配套各地产设备

江都产、黄石产、无锡产、南通产、马鞍山产、上海产、南京江宁产、天水产、汉中产、北京锻压产、沈阳产、广东佛山产、济南产、江苏扬力产、台湾产等。还有国外品牌如爱克（accurpress）、比利时lvd、日本amada（阿姆达）、德国通快（trumpf）、日本小松（komatsu）、瑞士百超等等。

淬火硬化:hrc:47°-50° 标准长度

835mm、800mm、500mm,550mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产。）数控折弯刀具分段，常规分段规格如下:模具分段1数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm模具分段2数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm

另有各种非标异型模具定做

如有疑问可直接致电我们公司销售部热线咨询，我司可根据您所提供的产品图纸、样品、规格及刀片材料、hrc值等要求加工定做，欢迎新老客户咨询洽谈订购。

本产品的品牌是江南液压，型号是WC67Y系列，材质是高碳钢，结构类型是整体式，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是折弯机，加工范围是压死边，压平专用，规格是500*150*26=1