

铸铁V型架 1级V型架 乾长达

产品名称	铸铁V型架 1级V型架 乾长达
公司名称	沧州乾长达重工机械装备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:乾长达 型号:300*300
公司地址	1084370315@qq.com
联系电话	86-0317-8177698 1378578120415932702605

产品详情

v型块适用于精密轴类零部件的检测，划线，定位等用途。

是平台测量中的重要辅助工具。

材质：铸铁材质或大理石材质。还有钢制v型铁。

精度等级：分为高精度，普通精度两种。

v型块的分类：检验v型块、划线v型块、多口v型块、单口v型块

v型块的用途：用于轴类检验、校正、划线、还可用于检验工件垂直度，平行度。精密轴类零件的检测、划线、定仪及机械加工中的装夹。

一、v型块按jb/t8047-95标准制造，也称为v型架，常用的有三口v型铁，单口v型铁和五口v型铁。v型块采用优质ht200-250材质，铸铁v型块的材质可以分为球铁和灰铁两类，成对供应，主要用于精密轴类零件的检测、划线、定仪及机械加工中的装夹。

二、v型块精度：分为1级、2级、3级。

三、v型块主要用来安放轴，套筒，圆盘等圆形工件，以便找中心线与划出中心线。一般v型块都是一副两块，两块的平面与v型槽都是在一次安装中磨出的。精密v型块的尺寸相互表面间的平行度，垂直度误差在0.01毫米之内，v型槽的中心线必需在v型架的对称平面内并与底面平行，同心度，平行度的误差也在0.01毫米之内，v型槽半角误差在 $\pm 30 \sim \pm 1$ 范围内。精密v型块也可做划线，带有夹持弓架的v型块，可以把圆柱形工件牢固的夹持在v型块上，翻转到各个位置划线。

四、v型块的承载要求：v型块的承载是指v型块单位面积承受的重量后，v型块的变形挠度。为了便于理解，我们可以看作v型块放好工件后，在不影响正常使用的情况下，v型块所能够承受的压力。

技术要求

1.v型块各表面不应有裂纹、砂孔、夹渣及其他影响使用和外观的缺陷。

2.i型v型块的紧固装置应能方便可靠地紧固轴类零件。

3.v型块用合金工具钢（如:gcr15）或其他类似性能的材料制造，其工作面硬度不应小于664hv（或58hrc）

注：若选用灰铸铁（如：ht200）或其他类似性能的材料制造，其工作面硬度范围为170hb~240hb。

4.v型块工作面的表面粗糙度ra的最大值不应大于0.63。

本产品的加工定制是是，品牌是乾长达，型号是300*300，材质是铸铁材质