

高性价比模温机 控温循环模温机 注塑配用模温机 模温机

产品名称	高性价比模温机 控温循环模温机 注塑配用模温机 模温机
公司名称	东莞市凤岗鹏强机电制冷经营部
价格	面议
规格参数	品牌:子力 型号:ZL-6KW 产品别名:模具恒温机、控温机
公司地址	中国 广东 东莞市 一,东莞市凤岗镇雁田海晖大厦74-75号.二,中山市小榄镇沙口天利路1-3号.
联系电话	86 0769 87778691/87771972 18575665690

产品详情

安装及使用说明书

一、 模具温度调节机的用途：

塑料有热胀冷缩的物理性质，因此若模具温度不稳定或控温不准确，会导致成型品夹水纹、缩水、歪曲、变形及表面光泽不良等现象。“子力牌”系列自动模温机，正是因应解决此类难题而特别设计制造的。

自动模温机是利用热交换原理，机内的发热器及冷却器通过微电脑的设定和监测，可精确地调节水或热媒油的温度，并快速循环于模具内加热升温或降温，使模具在成型的时间内得以保持稳定的适当的温度，确保成型的高品质，提高产品生产效率及节省电费。

二、“子力牌”系列自动模温机特点及功能

温控器：台湾鸿运微电脑自动演算型电脑版，保护更为完善。 电器件：施耐德交流接触器电气---法国工业先锋品牌之一。

循环泵：高品质台湾澳特高温泵浦, 泵压强劲、运作相当稳

定、且宁静、更能节约电能。 外型设计：电箱与机身设计10mm分离式设计，隔断热气和水

汽，有效延长电器零件使用寿命。

电路设计：连锁防错电路及实用故障指示，完整保护模温机

稳定工作。 管路设计：采用304不锈钢无缝管一体成型，管损小加热均

匀，且可以降低介质发生热解反应。 发热丝：采用台湾进口发热丝，通过微电脑全自动分段式加

热法,温度调节更稳定，更能省电。

三、模温机安装说明

注意：模温机搬运应轻拿轻放，安装位置应选择水平放置，通风干爽之处。

1、管路连接

、冷却水出口配管需采用耐高温管或棉纱管，切勿使用pvc胶管或低温胶管，防止因排出热水而软化松脱或破裂烫伤。

、连接模温机至模具之喉管必须采用能耐高温150 以上喉管或铁氟龙喉管，油管接驳锁紧，并于开机后再检查一遍。

、提供模温机使用的水源必须是清水，散热水塔和模温机上自带的y型过滤器（严禁拆除）应定期清洗，保证模温机冷却系统正常运作。

2、电源连接

、机组用主电源线经电控箱上的穿孔连接在箱内接线柱上，保证连接紧锢。

、机组电源要求：主电源电压 $380v \pm 10\%$ ，频率 $50hz \pm 10\%$ 。（中国境内）。

、模温机电源线采用三相四线之电缆线，其中：

r相（红色）----- -

s相（蓝色）----- ---火线

t相（绿色）----- -

n相（黑色）----- ---零线/中和线

g相（黄/蓝色）----- ---地线/水线

将模温机电源火线接驳至mccb电源开关，零线接至中和线，地线接至电源制箱外壳。

注：“切勿将黑色零线接于电源火线上，否则烧坏电器，易引起火灾”

、主电源电压波动超过规定范围值时，不准启动模温机，否则视作操作不当，由此引起的损坏，不在本公司保用范围之列。

四、模温机操作说明

注：使用本控制器前必须仔细阅读本操作说明

正
面
图

五、模温机操作

1、开机前准备：

- a. 检查机组周围有否异状，运输过程螺丝有否松动。
- b. 检查机组电源是否妥当（相电压是否符合模温机电压要求）。
- c. 检查散热水管是否已接通散热水源及开启散热水源闸制，留意水塔是否已处于备用状态。
- d. 连接模具之喉管是否已接驳紧锢，及开启闸制。
- e. 应先开动冷却系统中的水泵及冷却塔，然后才开启模温机。

2、启动模温机

- a. 按电脑板上“on/off”开关键一次开启模温机，留意相位故障，指示灯是否亮红色及报警响起。若出现此情况，应先关电源总制，将电源线r相及s相线对调接驳，然后重新开启电源总制，再按“on/off”开关键一次，开启模温机。
- b. 当电源正常及开启模温机时，模温机会有3s启动延时，此时系统会自动排气并加水（油温机油箱需加传热油），当水量（或油位）不足时，指示灯亮报警响起，待水量（或油位）注满后指示灯灭报警停止，泵浦自动开启，同时系统也立马启动分段式加热控温功能，加热指示灯闪烁，模温机开始正常工作。

注：第一次使用模温机时，传热媒若3s时间内还不能注满模具空隙，泵浦会断续开启几次，属于正常现象。

3、调校模具所需温度

按电脑版上“set”键一次，调节 / 至模具要求温度，再按“ent”键一次确认并退出。

4、关机过程：

在工作状态下，按一下“on/off”键，系统即关闭泵浦和加热功能，延时关机冷却开始，按设定冷却时间6秒后，系统完成关机状态。

5. heat（加热：关闭/开启）键功能说明：

在开机工作状态可下，按一下“heat”键，则系统关闭加热功能，同时打开冷却功能，一直到通过按一下“on/off”键关机时才关机。再按一下“heat”键，则系统恢复加热功能。

六、故障处理

1、故障检测：

a. 开机情况下：

、超温故障输入：（常闭信号，即闭合时正常，断开时故障）

当检测到超温故障时，超温故障指示灯亮，此时要关闭加热继电器，加热指示灯灭，同时冷却继电器吸合，冷却指示灯亮，但水泵要可以正常工作。同时风鸣器输出报警信号。当故障消除后，系统回到原来工作状态。

、缺水故障输入：（常开信号，断开即时正常，闭合时故障）

当检测到缺水故障时，缺水故障指示灯亮，系统关闭加热，加热指示灯灭，关闭水泵，水泵指示灯灭，系统停止所有输出。同时风鸣器输出报警信号。当故障消除后，系统回到原来工作状态。

、过载故障输入：（常开信号，断开即时正常，闭合时故障）

当检测到过载故障时，过载故障指示灯亮，系统关闭加热，加热指示灯灭，关闭水泵，水泵指示灯灭，系统停止所有输出。同时风鸣器输出报警信号。当故障消除后，系统回到原来工作状态。

、感温线断线：

当检测到感温线断线故障时，感温线断线故障指示灯亮，系统关闭加热，加热指示灯灭，冷却继电器吸合，冷却指示灯亮，但水泵要可以正常工作。同时风鸣器输出报警信号。当故障消除后，系统回到原来工作状态。

、逆相故障输入：

当检测到逆相时，逆相指示灯亮，系统停止所有输出。同时风鸣器输出报警信号。

b. 在关机情况下：

、超温故障输入：当检测到超温故障时，超温指示灯亮。同时冷却继电器吸合，冷却指示灯亮,系统不能开机

、缺水故障输入：当检测到缺水时，缺水指示灯亮。系统不能开机

、过载故障输入：当检测到过载时，过载指示灯亮。系统不能开机。

、感温线断线：当检测到感温线断线时，感温线断线指示灯亮。系统不能开机

、逆相：当检测到逆相时，逆相指示灯亮，系统不能开机。

错误代码

意义

e-01	感温线断线
e-02	逆相
e-03	过载
e-04	缺水
e-05	超温

当检测到故障时，pv显示器显示当前的错误代码，并且以“错误

代码”和“当前温度值”交替显示的形式显示。断偶故障的，以“错误代码”和“cut”交替显示。当检测到故障时，pv显示器显示当前的错误代码，并且以“错误代码”和“off”交替显示的形式显示。

东莞市顶尖塑胶机械有限公司专注于工业制冷设备和塑胶成型辅助设备的研发、制造、销售。一直以来顶尖秉承“客户第一，质量至上”的经营方针，坚持以“诚信立足，创新致远”为经营理念，为广大用户服务，公司不断推陈出新，拓宽领域，引进国外先进设备、工艺技术和方式，具备完整的加工生产线、可靠的检测设施以及cad-cam电脑辅助设计。设计先进、结构合理、节能高效是本公司产品的特点。产品技术和各项指标均达到国际标准，并率先成为国内该行业取得ce认证及iso9001国际质量管理体系标准认证公司，先后多个产品获得国家专利。本公司以成为塑胶成型辅机行业领先者身份自勉，坚持“专注细节，精益求精，内实外秀，盡善盡美”的质量方针，不断开拓创新，以完美的品质及优质的服务深受国内外广大客户的欢迎和信赖。公司立足于广东珠三角，以东莞这个工业重镇为基点业务迅速遍布全国，目前公司产品已经销往全国几十个大中小城市，包括东北吉林长春、辽宁大连，山东青岛、烟台，安徽合肥，江苏苏州、无锡、盐城，浙江杭州、宁波、温州、余姚、苍南，北京、天津，山西运城，四川成都，湖北武汉，江西高安，广西南宁，福建福州、厦门，以及广东省的各个市区和乡镇，并得到广大用户的一致好评，2010年以来公司保持了每年40%以上业绩的增长幅度，产品涵盖整个塑胶成型辅助设备，并可以以专业的水准为客户量身订做各类非标设备和中央供料、供水等工程项目。公司拥有一流的开发设计系统和经验丰富的技术人员，含研发、制造、销售的海内外各界精英300余人；公司秉乘着以满足客户为基准，自主创新为原动力，达到一站式服务商为目的，积极吸取国内外先进技术与经验，不断开拓创新，研发出国际先进高科技环保产品。公司拥有先进国际化制造设备有：德国百超激光；日本天田数控剪，数控冲，数控折；台湾数控车；台湾机加工中心等自动化加工设备。一流的加工设备制造出一流的产品。由于版面有限未能详尽列举，您可来电或留言，我们会以最快速的方式与您取得联系，或为您寄去详细的产品目录。我们希望用优质的产品、高效专业的服务，与您共创辉煌！真诚期待与您合作！

联系电话：18575665690 于先生生产厂址：中国广东东莞市凤岗镇雁田村南园西路后巷四栋

本产品的品牌是子力，型号是ZL-6KW，产品别名是模具恒温机、控温机，产品用途是模具控温、升温、恒温，电动机功率是6（KW），外形尺寸是820*320*690（mm），重量是46（kg），类别是模温机，售后服务是一年保修