

加工定制机器，制砖机械设备，生产各种型号规格，优质售后

产品名称	加工定制机器，制砖机械设备，生产各种型号规格，优质售后
公司名称	福建泉州永昌建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:砖头机械 成型周期:15-20（秒）
公司地址	福建省南安市康美镇草埔村
联系电话	0595-86651676 15359309818

产品详情

产品介绍

一、 电器系统采用日本松下触摸屏和可编程控制器plc，配备数据输入输出装置，控制系统包括安全逻辑控制及故障诊断系统。

二、 液压元件，采用高动态比例阀，可根据不同的工作要求调节油量和压力，以精确控制关键部件的动作。

三、 机体采用高强度铸件及特殊材料焊接制造，刚性好，耐振，寿命长。

四、 该机采用四杆导向方式，保证了压头及模具的准确运行。

五、 该机利用台面振动加压成型，成型周期短、生产效率高、砌块质量密实强度高、尺寸精确。

六、 机、电、液一体化结合技术，使设备运转的每一个循环一致，因而成型产品稳定性高，废品率低。

七、 一机多用通过更换模具可生产不同规格多孔砖、空心砌块、实心砌块、路缘石、路面砖以及植草砖、护坡砖等水泥制品。

八、 增配带面料装置可生产彩色路面砖等产品。

设备配套

五大特点

一、采用德国技术变频控制。1、降低电机启动电流，具备软启动功能。2、能实现振动总成的同步工作。3、采用制动单元配刹车电阻进行能量消耗，能解决停车时电机惯性问题。4、电机运行速度可调，完善产品质量（提高密实度）。5、节能效果可观，省电20-30%。

二、电器系统采用日本松下可编程控制器（plc）和触摸屏控制，易操作，故障率低。配备数据输入输出装置和数据配方功能，配方数据永久保存。实时故障诊断和实时报警系统，故障报警一目了然，方便机台维护和故障排除。安全逻辑控制系统，控制系统具有自锁功能，避免操作失误产生机台故障。还可以通过电话连线实现远程故障诊断和程序升级。

三、液压控制系统采用高动态比例阀在生产过程中可自动调节流量，保护油缸，使油缸在生产过程中进退端点都起缓冲作用，从而提高稳定性及延长油缸使用寿命。

四、料车采旋转式强制布料，速度快，分布均匀，适应于多种原材料及各种模具。

五、主机采用特殊材料，耐振动，不变形。模具材料渗碳处理，耐磨抗磨，比一般调质的模具延长使用寿命50%以上。

单料生产线

砖块样本

客户案例

售前：厂地规划、解决技术问题及辅助配置咨询、收益分析；

售中：上门安装调试，现场培训操作技术、免费为来公司用户培训机电维护人员；

售后：保证零件配件供应、产品质量严格实行三包、一年免费保修，终身售后服务。

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是15-20（秒），传动方式是皮带传输，激振频率是4000-4800（次/分），最大压力是80-100（KN），整机重量是12（t），振动频率是0-60（hz），工作气压是50-100（Mpa），外形尺寸是1300x268x260（cm），装机容量是38kw（kw），成型压力是0-100（吨），主振形式是38kw，总功率是38kw（w），品牌是永昌，型号是YC8-15B，别名是水泥砖设备、空心砖设备、路面砖设备，用途是制砖设备