

珍珠岩隔墙板生产线、玻化微珠保温板生产设备

产品名称	珍珠岩隔墙板生产线、玻化微珠保温板生产设备
公司名称	潍坊百事达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:其他 成型周期:700 (秒)
公司地址	潍坊市寒亭区海龙路2537号青辰国际小区商务楼1号楼
联系电话	7260222 13853667868

产品详情

产品名称：无机防火保温板全自动生产线、无机保温板生产线、玻化微珠保温板生产线、玻化微珠保温板生产设备、玻化微珠外墙保温板设备、珍珠岩保温板生产线、珍珠岩保温板生产设备、珍珠岩保温板设备、珍珠岩吸音板生产线、珍珠岩隔墙板生产线、防火门芯板生产线、珍珠岩门芯板生产线等。

本公司生产的a1级无机保温板全自动生产线是我公司自主研发生产的全自动生产线。该生产线可将玻化微珠、膨化珍珠岩、无机漂珠等无机保温材料制成高强度无机保温板材，此设备具有自动化程度高，操作简单，生产效率高，无污染等特点。真正的全自动可连续生产，用2-3人，产能为6-10立方/小时。

一、全自动生产线的组成 主要包括：自动斗式提升机、骨料电子计量秤、自动喷液计量系统、滚筒式混合机、自动压制成型机、微波烘干机、全自动控制器、除尘系统等。

二、全自动生产线的技术参数 1、外形尺寸：长45米×宽2.3米×高6.5米
2、功率：160kw 3、产能：6-10立方/小时，日产量156立方(实际产量)

三、全自动生产线的特点 1、设备自动化程度高。传统作坊式的生产需要人工上料、取砖、烘烤。生产过程中产品质量无保障，劳动强度大，生产效率低，窑炉热量散失造成能源浪费和粉尘污染等。本生产线从原料上料到成品的形成，采用流水线生产，plc（数字工控仪）自动控制，节省了人力，生产全程只需2-3人。 2、生产效率高，性能稳定。从原料到成品只需18分钟。6-10立方/小时，日产量156立方，此产量为实际产能。 3、无污染。生产过程不产生废气、废渣、废水。 4、一机多能，可生产多种产品：a. 珍珠岩外墙保温板，b. 玻化微珠外墙保温板，c. 管道保温板，d. 珍珠岩吸音板、隔墙板，e. 防火门芯板，f. 防火隔离带等。

四、技术服务方式 由我公司提供全套技术及配方，专业技术人员上门指导安装、调试设备、负责技术培训，直到客户能够独立生产并生产出合格产品为止。

本产品的加工定制是是，类型是其他，成型周期是700（秒），传动方式是电动，激振频率是50（次/分

)，最大压力是5 (KN)，整机重量是20 (t)，振动频率是50 (hz)，工作气压是5 (Mpa)，外形尺寸是长45米 × 宽2.3米 × 高6.5米 (cm)，装机容量是6 (kw)，成型压力是5 (吨)，主振形式是电动，总功率是160kw (w)，品牌是百事达，型号是BS-7000，别名是玻化微珠保温板生产设备，用途是板材生产设备