

# 快速手板，快速模具，快速产品设计，快速模具设计

产品名称	快速手板，快速模具，快速产品设计，快速模具设计
公司名称	宁海县恒坤模塑厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 加工能力:充足 主要加工设备:CNC加工中心复模机
公司地址	宁海县跃龙街道檀香路39幢11号
联系电话	86 0574 65567116 13586756175

## 产品详情

### 模具定做前流程

提供2d/3d图档或者样品（产品设计提供草图），我司审核报价。确定模具制造（产品设计）双方签订委托合同，客户要付模具总款（产品设计总款）50%的预付款，我们只有在收到预付款即日计算工期和安排模具下料加工。中途应客户原因需要更改产品结构而造成的费用，我司将出具费用出处单给客户确认。这笔费用客户需先支付，否则我司将按原来的结构继续履行合同义务。客户在确定收到第一次样品时，因即日支付模具总款（产品设计总款）的40%，在确认产品合格后即日支付余款10%，我方在3日内安排发货。如果客户需要产品加工时，如同以上合作方式。模具在合同时间（模数）内出现问题，我方即日安排人员免费维修（争取最快时间解决问题，避免客户造成损失）。模具制造是一个特殊的定做模式。客户在签订合同前需要我司提供模具设计图的，请先支付100元-500元的制图押金（此费用在正式签订合同后在预付款中退回给客户）。各位买家请仔细阅读以上内容，买家一旦拍此链接，就代表您同意以上所述规定。

联系人：胡经理,qq:2662112337 手机：13586756175电话：0574-65567116。“速度第一、质量第一、价格最低”是我们的承诺。只要您给我机会，我一定让您满意。

本厂经营范围:汽车配件塑料模具,注塑模具,汽车模具,日用品塑料模具,电器模具,塑料托盘,周转箱模具,吹塑模具,塑料制品加工等。模具流程:审图,造型,备料,加工,模架加工,模芯加工,电极加工,模具零件加工,检验,装配,飞模,试模,生产。模具材料:50#调质,60#调质,40cr调质,p20h,718h,2738,2316,s136,p20,718等等。主要加工设备:高速铣,龙门数控铣,精雕机、铣床、磨床、线切割、钻床、火花机、注塑机等

中期处理:调质,提高硬度。后期处理:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性。

模具寿命: p20正常使用不低于50万模次。

运输方式: 在模具出运前必须装上锁模片,包装坚固、防锈,物流运输售后服务: 模具保修1年,保修期间免费维修。

量产模具设计图

注塑车间

经营范围  
加工能力  
模具材料

注塑模具,塑料模具,塑胶模具及产品加工  
模具设计、模具制造及注塑成型加工  
50#调质,60#调质,40cr调质,p20h,718h,2738,2316,s136,模架:50#预硬

冷却系统  
后期处理

优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本  
氮化氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性

根据塑料成形理论和经验，设计精确的型腔成型尺寸，保证制品冷却定形，并不产生多阻力。为适应市场需求，提高生产线的利用率成功开发出，一模双腔到四腔主型材及辅助型材模具。双腔主型材模具具有生产稳定操作方便的特点。工厂一直尊崇“科技是第一生产力”之格言，以技术求发展，以质量求客户，合理造价，与客户真诚合作！

本厂经营范围:汽车配件塑料模具,注塑模具,汽车模具，日用品塑料模具,电器模具，塑料托盘，周转箱模具，吹塑模具,塑料制品加工等。模具流程:审图，造型，备料，加工，模架加工，模芯加工，电极加工，模具零件加工，检验，装配，飞模，试模，生产。模具材料:50#调质，60#调质，40cr调质,p20h,718h,2738,2316，s136，p20,718等等。主要加工设备：高速铣，龙门数控铣，精雕机、铣床、磨床、线切割、钻床、火花机、注塑机等

中期处理:调质，提高硬度。后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性。

模具寿命: p20正常使用不低于50万模次。

运输方式: 在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,物流运输售后服务: 模具保修1年，保修期间免费维修。

本产品的加工定制是是，加工能力是充足，主要加工设备是CNC加工中心复模机，加工设备数量是10，材质是塑胶，类型是CNC手板，产品特点是速度快，精度高，价格便宜，适用范围是DIY工业商业家庭定制，数据格式是任何，制作范围是全方位