

玫瑰花烘干设备投资少、玫瑰花烘干机先进技术烘干箱

产品名称	玫瑰花烘干设备投资少、玫瑰花烘干机先进技术烘干箱
公司名称	四川骐成新能源科技有限公司
价格	36900.00/套
规格参数	品牌:骐成 型号:QCLN-H
公司地址	成都市青羊区光华巷9号1栋1层14号
联系电话	028-61901163 18780033485

产品详情

玫瑰花烘干热泵烘干设备投资少、玫瑰花烘干机先进技术，

玫瑰花烘干提高品质；骐成玫瑰花烘干热泵烘干设备投资少、玫瑰花烘干机先进技术，热泵烘干机运行费用少；玫瑰花烘干环保节能。

玫瑰花的加工，有自然干制和机械干制两种方法。

玫瑰花烘干机工艺玫瑰花烘干技术一、玫瑰花烘干工艺：35-40度保温3小时；升温到40-45度保温5小时、升温到45-50度保温10小时、共19小时二、玫瑰花烘干工艺：40-45度保温3小时；升温到40-45度保温5小时、升温到50-55度保温8小时、共16小时。三、玫瑰花烘干工艺：45-50度保温3小时；升温到50-55度保温5小时、升温到55-60度保温8小时、共16小时。

注意：送风机一直不停。

玫瑰花烘干玫瑰花烘干机

玫瑰花烘干 骐成鲜花烘干机热泵干燥机适用范围广，不受气候影响：可广泛适用于食品、化工、医药、纸品、皮革、木材、农副产品加工等行业的加热烘干生产线用。

玫瑰花蕾烘干技术玫瑰花烘干设备

中医认为，玫瑰花蕾具有理气解郁、活血散淤、调经止痛、软化心脑血管之功效；其味甘微苦、性温，能够温养人的心肝血脉，舒发体内郁气，起到镇静、安抚，抗抑郁的作用。用途广泛的玫瑰花蕾一般是烘干后贮藏备用。其烘干设备及技术如下：

一、玫瑰花蕾的烘干设备

热泵烘干设备，一般情况下，室内温度为50-95℃，花蕾从进料到出料的烘干过程大约需要8小时。

二、玫瑰花蕾的烘干技术

- 1、花蕾的采摘：以萼尖微张、蕾尖发红、含苞待放之前为采摘时期。采摘标准是已充分膨大但未开放的花蕾。花蕾采摘后用竹笼或竹筐盛装，并立即送到当地收购点交售或加工；采摘地离加工地点较远时，应搭起临时阴棚进行摊晾，切忌堆放，以防发热。
- 2、鲜花蕾的收购方式及标准：在集中收购鲜花蕾的季节，加工单位按照定点农户进行收购，标准为12小时内采摘的新鲜花蕾，色泽鲜艳，花朵大小均匀，弱小花蕾少于5%；蕾托完整，无花柄，无杂质，无虫蚀，无人为洒水，使水现象；无异味，香味纯正；无半开花蕾，无开放花朵。
- 3、鲜花蕾的挑选：收购的鲜花蕾按品种分类存放，禁止混合存放，并认真进行挑选，做到无杂质、无半开花蕾或全开放花和弱小花蕾。
- 4、鲜花蕾上算与装车：挑选后的鲜花蕾均匀的摆放在有铁丝网底的木框烘干算内，花瓣统一向下或向上，厚度一致，勿挤压；摆满花蕾的烘干算装车时要轻装轻放，花蕾不能变形、磨损。
- 5、鲜花蕾的缩水烘干：装满花蕾的烘干车要轻轻推入烘干室，关闭烘干室门升温，严格控制室内温度、依次顺序更换文火烘烤，定时转换风向，确保花蕾干湿均匀，色泽鲜艳。
- 6、干花蕾出炉：烘干车进入烘干室大约8小时，人工检测干花蕾，只要色泽鲜艳，具有玫瑰特有的香气，花蕾呈饱满纺锤形，颜色为紫红色或酱紫红色，花托、花萼为黄绿色，用手捻花蕾呈粉片状，花托70-80%的用手捻碎后呈粉丝状时，表示已干透，此时装满干花蕾的烘干车就可以推出烘干室。
- 7、干花蕾的分级与包装存放：出炉的干花蕾在分级后，晾至常温，轻轻装入无毒的塑料袋内，扎口密封，装入标准纸箱中，存放在符合卫生标准的仓库内，并保持仓库内干燥通风。包装箱要离地离墙各20厘米。

玫瑰花烘干 热泵烘干机

骐成新能源高温烘干热泵机组，采用大金/谷仓高温涡旋技术，精确控温达到 ± 0.5 ℃；采用绿色环保的r134a、r410冷媒，烘干温度达到85℃，能耗只有传统（煤、电、气）烘干方式的1/6~1/5,可广泛应用于烟叶、食品、药材、木材、建材、纸板等物料的烘干，具有绿色、环保、节能、低碳的优越性、烘干品质好、自动化程度高等特点，超越传统烘干方式达不到的理想替代产品，特别适用于中小规模的保温库体式烘干。产品特点：【低能耗】高温热泵和热回收技术完美结合，平均干燥1kg水耗能0.2~0.3kwh，只有传统烘干方式的1/6~1/5；【安全无污染】采用电力驱动，无燃烧和爆炸的危险，没有任何污染废弃物排放，大幅改善工作环境和产品质量；【烘干品质高】烘干温度可达85℃，根据所烘干的物品分阶段调节控制烘温、全自动精确控温 ± 0.5 ℃，大幅度提高烘干品质；【全自动】内置多种烘干曲线，可根据不同的物料精确控制烘干过程，省时省工。

玫瑰花烘干 骐成鲜花烘干机热泵烘干机优越性能、玫瑰花烘干。

四川骐成新能源科技提供玫瑰花烘干,鲜花烘干房空气能烘干房热泵烘干机，烘干房方案