

压链机_150T加强型压链机_创新加强型压链机 厂家直销压链机

产品名称	压链机_150T加强型压链机_创新加强型压链机 厂家直销压链机
公司名称	深圳市台鸿机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类别:挖掘机链条压链机 品牌:锦福
公司地址	深圳市坪山大工业区台商工业园
联系电话	13602591469

产品详情

压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机【压链机】基本说明

压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机 是对四轮一带的链条的压装、捆绑。压链机由主机、排链架、打捆机组成。压链是靠两个 $\varnothing 280$ 的油缸对压，把链片压成链条，操作简单。

150t加强型压链机该机采用32mm厚锰钢板整体焊接，具有结构紧凑受力好，操作方便简单，实用特点。最大出力150t，主缸缸径200，行程320mm；拉链缸缸径63，行程400，电机7.5kw，采用25排量柱塞油泵，15通径双路手动操作阀。共有五部份组成。即操作台一个，机台一个，拉链架三个（其中拉链架1.8米长二个，1.5米长拉链架一个）。所有组件均采用知名品牌。操作台尺寸：长x宽x高600x400x1050；机架尺寸：长x宽x高1450x360x600

压链机是多功能工程机械维修保养得设备。我公司生产的压链机适用于各种履带工程机械设备的链条拆装，及各种轴套的拆装。是工程机械维修企业别不可少的设备。

便携式链条拆装机采用双向液压装置，压链机减少了油路，维修简便。重量较轻，不仅适于厂内使用也可随时随地到工地、野外作业。使用方便，操作灵巧，该机型分为电动和手动两种，用户可根据自己的实际情况自行选择。

【压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机】工作原理

链条拆装机履带销拆卸器，利用液压能转变成机械能的原理，对履带式挖掘机之履带销实施拆卸的专用工具。以手电一体泵作为动力源，使油压千斤顶前移，从而顺利取下销轴。取代气割和锤击的落后方法，保证履带完好不受损伤。是履带挖掘机维修、装配中理想的专用工具。

液压系统：液压系统（泵站）装在主机右侧，整个液压控制系统由电机带动高压油泵输入压力油，经过电磁换向阀后分别输入油，使油缸柱塞实现上下往复运动，换向阀在中位中系统卸荷，油液流加油箱。本压力机为电动液压控制。额外配手动泵，适合野外无电作业

链条拆装机设备安装高度及试车

1、安装：本机主机和液压控制（泵站）为一体型，随机出厂的有使用说明书、装箱单及附近。机器到厂后，检查文件及附件等，机器吊运时要注意安全。本压力机应安装在干燥无粉尘污染的混凝土基础之上，工作台部分保持水平安装，整机稳定无震动。然后连接油缸与液压控制部分的油管，调整主机工作水平即可工作。由于运输震动，应检查各部分是否松动，用相关工具重新紧固。油箱内注入已过滤的n46号抗磨液压油或n46号低凝液压油。检查电器设备是否完好。

2、试车：开机前必须了解本机的结构原理及必能，开机前应使电动机点动2~3次确定无异常时才能正常运转，应注意电动机的旋转方向是否正确。如反向，请对调其中的二相电源线即可。第一次试车及每次更换液压油后试车均要把溢流阀压力调至最小值，待油泵运转正常后，稍微调高压力（活塞杆上下可移动即可）使活塞上下全程运动几次以排净系统内空气，然后才可试压工作。

【压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机】链条拆装机注意事项

- 1、本压力机要正确接地，以单独接地为好；
- 2、机器在运转中不允许校正模；
- 3、液压油为n46号抗磨液压油或n46号低凝液压油，经80~100目丝网过滤后使用，第一次换油时间不超过二个月为宜，以后每六个月换油一次；
- 4、本机工作200个小时后应检查油液清洁度，要求无异味，在白色的滤纸上滴一滴油液，油迹的中心点以内无墨渍，否则应换油；
- 5、压力机不得过载使用；
- 6、系统如出现意外泄露，消除故障后应补充足够液压油；
- 7、经常检查泵站、油箱的清洁、严禁水、灰尘、异物进入油箱；
- 8、如转换功能，应把系统内空气排净方可工作；
- 9、在试车及工作中如有异常应立即停机检查；

10、保压10分钟允许降压2.5mpa。

11、在液压系统打到高压时，严禁敲击各机件，以免发生爆裂或者零件弹出等危险。

12、在手动拆装加压的同时，要严密注意压力表数字变化，特别在打到活塞行程快要到位时更要注意：如果已到位，再加压的话压力会迅速上升，可能会顶掉缸盖。

13、在拆销时一定要关好工具箱后门，否则拆下的销子有可能射出伤人。

14、在加压过程中，发现销子顶出方向发生偏移，应立即停止加压，调整拆装座固定杆上螺栓的位置距离。待平衡后再继续加压，以防销子弹飞伤人。

【压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机】参数规格

产品型号: jof-90产品压力: 100t产地:广东

主机油泵电机：单缸7.5kw，双缸11kw。

捆链机：3kw。

【压链机】操作需知

1、本机额定电压为380v，功率为5.5千瓦。

2、使用前请加足n68#抗磨液压油（约80公斤）。

3、启动后，电动机顺时针运转为正常。

4、翻链过程中退主轴时，应将主轴退至能拿出工具即可，千万不得将其退至顶到油缸底板，否则可能会导致缸筒螺母被冲坏。

5、拆链过程中，不得将主轴超过标示位置（即主轴伸出行程不得超过250mm），否则可能会导致油缸封口盖被冲坏）。

6、使用过程中如遇压力不足，应调整压力，方法是：将两个手动阀之间的m12螺丝及固定螺母按顺时针方向转动1—2周，将压力调整到合适即可。而拆 38 45两销套出厂时已调好，使用时不必再调整。请盖好防止杂物进入模座内。

【压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机】性能特点

1、本机专为链条装配、捆链而设计。

2、本机分为装配油压机、排链机、捆链机三部分。

3、装配油压机分为单缸、双缸。

单缸：压力100t—120t，油泵40l，电气控制用手动阀或电磁阀。

双缸：压力120t—150t，油泵63l，电气控制用手动阀或电磁阀。

4、排链机采用轴承滚筒自行传动不需电流。

5、捆链机采用定速传动，4-6转/每分钟。

【压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机】如何增加压链机的使用寿命

在这个工业急速发展的社会，工业设备的研发使用数量逐渐增多，压链机的消费者也越来越多，但是知道如何保养机械的人却少之又少，合理的使用压链机可以增加其使用寿命，下面我们马上来看看如何对压链机进行保养维修。

前大多数剪板机链条已列为国际标准，发达国家国家标准或中国国家标准，这些链条的链号标识，不难从标准中查到。在链条国际贸易交往中，常常流行着美国、日本、德国、意大利、比利时等国家的链条企业链号，链条可分为短节距精密滚子链，短节距精密滚子链，重载传动用弯板滚子链，水泥机械用链，板式链，而角驰压瓦机链条一般则选用进口1寸或6分链条，所采用的高强度链条系列,专业用于工程配套,制造业配套,生产线配套和特殊环境配套使用。

压链机需要定时上润滑油，上润滑油后，使用干布擦拭链条上多余的油，可避免脏污与灰尘的附着，在重新装上链条前，记得清洁剪板机链条相互连接处，确保没有脏污残留，链条清洁后，在组装接头前，亦须在接轴内外上些润滑油，从而保证角驰压瓦机的高效运行。

压链机_150t加强型压链机_创新加强型压链机

本产品的加工定制是是，类别是挖掘机链条压链机，品牌是锦福，型号是有各种型号，别名是挖掘机链条压链机，用途是挖掘机链条压链机，结晶轮直径是根据大小确定（mm），铸坯断面是根据大小确定（mm²），铸造速度是根据大小确定（m/s），年产量是根据大小确定（万t），电动机功率是根据大小确定（kw），铸造类型是挖掘机链条压链机