

干粉砂浆成套设备 全自动干粉砂浆生产线 大型干混砂浆生产线

产品名称	干粉砂浆成套设备 全自动干粉砂浆生产线 大型干混砂浆生产线
公司名称	郑州富乐机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	应用领域:装潢 物料类型:粉状、粒状物料 适用物料:干粉
公司地址	郑州北环天伦水晶城
联系电话	86-037164656121 15093259813

产品详情

干粉砂浆生产线说明：

全自动干粉砂浆生产线产品规格如：时产8吨，时产12吨，时产15吨，年产10万吨--30万吨干粉砂浆全自动生产线等等。1、精确的计量配料系统 计量配料方式很多,其中性能最好的是螺旋输送机,原因在于它适用于砂浆里的所有粉体物料,采用变频控制,耐磨材料,水平布置,精确度高,寿命长.如添加剂(小料)是以微量来进行计量的.比例在一比一千到一万的比例的,对计量的要求很关键。

2、高效双轴无重力混合系统 双轴无重力混合机是砂浆材料生产中最关键的一部分,也是整套生产线的"心脏".我厂双轴无重力混合机是结合国外技术针对干粉砂浆成套设备服务的加重型高效混合机能达到如下性能. (1)混合均匀度在99%以上,1-3分钟左右混合均匀。(2)具有独特的搅拌原理和混合机设计而达到混合质量和高效率的基础上降低能耗。(3)整机采用气密封,气动大开门,独特的出料装置门、浆叶挡板耐磨损设计,寿命超长,维修方便,可靠稳定。3、成品仓及二次混合系统 成品仓和二次混合消除了纤维多、流动性差、颗粒料出现容易结桥和附着现象。该系统实现了快速,连续出料,对特种原料成品仓加上气浮装置能顺利出料。4、环保精确的包装系统和散装技术 根据产品品种,该公司提供阀口袋、敞口袋。包装范围20-50kg,满足不同的项目要求。通过控制系统,操作工人只需将包装袋套入阀口,其它工作即可自动完成。包装好的产品通过皮带输送机输送到码垛台进行存放,由叉车完成产品入库工作。称量精确,包装质量高。5、智能电脑配料系统 电脑智能控制系统lc plc。该系统具有自检精度软件校正维护方便、彩色crt显示工段设备工艺流程图,具有双仓同时给料以缩短配料时间、配方管理、打印实时配料报表、配方产量、原料消耗量报表,并且统计其班日、星期、旬、月等定量管理报表。

产品生产现场：

本产品的应用领域是装潢,物料类型是粉状、粒状物料,适用物料是干粉,动力类型是电动,工作方式是扩散混合机,料筒运动方式是三维,结构形式是犁刀混合机,产品类型是全新,品牌是富乐,型号是F

LGH-60，布局形式是卧式，最大装料量是60000（Kg），每次处理量范围是1000以上（千克），生产能力是1000（Kg/次），外形尺寸（长*宽*高）是详见产品说明书（mm），整机重量是8000（Kg），物料粒度是60-100（目），卸料方式是液压，规格是全自动1000型