

数控冲床模具分体冲针 CNC全套

产品名称	数控冲床模具分体冲针 CNC全套
公司名称	东莞市川品五金有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 主要加工设备:CNC全套 加工设备数量:50
公司地址	东莞市长安镇涌头107国道29号
联系电话	13829258612 13549420186

产品详情

冲针产品产地为东莞长安，全国五金模具重镇

产品接受议价（可议价），根据产品的图纸确定产品的价格

接收单个定制；单个定制的周期标准为下单起24h，特殊定制一般在4-7t

可开增值税额发票，接收五金周边配件的委托生产，接收大客户的特殊定制，订单金额达到一定程度，需要走合同。

用户在拍下前，务必同我司旺旺联系，请勿擅自拍下。无前期沟通，拍下无法正常发货，请各用户知悉。

客服 qq:1409595588

冲针根据材质、形状、用途的不同可以分为skd、skh、asp冲针、引导冲、子母冲针、抽牙冲针、检知梢、六角冲针、椭圆冲针、成型冲针、扇型冲头、异形冲针、高速钢冲针、钨钢冲针

1、拉丝、切断

将经过化验合格后的原材料，经过拉丝机拉制成所需的直径尺寸，而后切割成一根根定长的棒状冲针胚料。

2、热处理

在热处理之前先将冲针胚料在校直平台上用千分表进行较调平直，而后把它放入高频电炉或盐浴炉内加热至800~1300摄氏度，停留2~5分钟，油冷淬硬，精淬火热处理后针尖硬度可达hv590-800.而后进行低温回火处理。

3、研磨加工

将冲针夹在机床的弹簧夹头上，根据冲针各种尖底座角度尺寸要求，分别进行研磨成型加工。

4、抛光

抛光即对表面的油渍、锈等进行清理，将表面处理干净。

5、检验、入库

根据要求的指标指数进行检验，合格的可以进行装箱入库。

注意：冲针，需要提供合理的图纸，以便生产。

东莞市川品五金有限公司

联系人：马克莉小姐（经理）

电话：0769-81606311/81606322

手机：13549420186

qq：1409595588

传真：0769-81606300

邮箱：quapinmould@126.com

网址：www.quapinmould.com.cn

地址：广东省东莞市长安镇咸西工业区莲湖路13号

客户关怀，倍感荣幸！长期合作，共创大利！

本产品的加工定制是是，主要加工设备是CNC全套，加工设备数量是50，加工能力是CNC全套，工艺类型是沙迪克线切割，作用对象是数控冲床模具，适用范围是电器,航天,家电,汽车,手机,医疗,仪表,其他，质量体系是ISO9001