

## 0.5吨反渗透/反渗透设备/水处理 水处理设备 纯水设备

产品名称	0.5吨反渗透/反渗透设备/水处理 水处理设备 纯水设备
公司名称	山东潍坊精鹰医疗器械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:YZ-3000G 品牌:益众
公司地址	山东省潍坊市奎文区文化南路3399号院内6号
联系电话	0536-2286288 17353605753

## 产品详情

标准配置：

序号	品名	品牌	规格	单位	数量
1	原水加压泵	凌霄	550w/220v	台	1台
2	过滤罐	洁明	1054#	套	2
3	布水器		集伞	套	2
4	控制头	润新	f56	台	2
5	石英砂		1-2mm	包	3
6	活性炭		6*12目	包	2
7	不锈钢精滤器	益众	20"5芯	个	1
8	线芯		20"线绕芯	支	5
9	主机泵	南方	cdl2-11/1.1kw/380v	台	2
10	膜壳	益众	4040sus304	支	2
11	反渗透膜	汇通	ulp31-4040	支	2
12	机架	益众	1500 × 500 × 1500mm	台	1
13	流量计	金泰	5g	个	2
14	压力表	金泰	0-0.7、0-2.5mpa	个	3
15	电导仪	科瑞达	rtc-3320	块	2
16	电路电器	正泰		批	1
17	电磁阀	科威纳	6分、4分	个	2
18	不锈钢电箱	益众	350*400*150mm	个	1
19	低压开关		p-6e,	个	1
20	闸阀		1寸铜阀	个	1
21	止回阀		寸铜件	个	1
22	管材	南亚	6分, 4分	批	1

反渗透是一种物理除盐技术，水在压力的作用下通过反渗透膜实现水分子与重金属、胶体、细菌、病毒、有机物等杂质的分离过程，水分子透过反渗透膜成为纯水，重金属、胶体，细菌、病毒、有机物等杂质被排出从而实现水的净化，反渗透制水过程中无需添加化学药剂，环保无污染，操作简便，水质稳定，运行经济的特点被广泛应用于饮用水，电子，电镀，化工，水厂，饮料等行业。

原水箱1)作用：克服管网供水的不稳定性，保证整个系统的供水稳定连续；同时也给各设备长期性能可靠提供了保障。2)选型：pe材质或不锈钢材质水箱。3)控制：水箱配置高水位浮球阀和低水位液位开关。其具备了可靠性高,价格低廉,结构简单,安装方便等优点。当水位处于高位时，浮球阀关闭，停止进水。水位处于低水位时，高水位浮球阀打开，开始向水箱注水。同时，低水位液位开关断开，增压泵停止工作。

2、原水泵1)作用：给预处理各设备提供必需的工作压力。2)选型：根据预处理各设备设计压力降（每台过滤设备最大压降0.05mpa），以及高压泵前压力不能小于0.5kg/cm<sup>2</sup>，确定增压泵的工作压力。3)控制：泵后用调节阀调节压力及进水量。

3、机械过滤器（石英砂过滤器）1)作用：原水首先经过机械过滤器，在过滤器中放置12-24目的精致石英砂，使原水中的絮凝体、铁锈等悬浮杂质在此过程中被截留。由于机械过滤器在工作中截留了大量的悬浮杂质，为保证过滤器的正常工作，必须对过滤器定期进行冲洗、反冲洗。2)选型：选用frp材质（玻璃钢材质）容器。3)控制：机械过滤器的反洗操作采用手工控制器，过滤器应每天进行一次清洗，清洗时间为10-20分钟。

4、活性炭过滤器1)作用：本工艺采用活性炭过滤器，作为反渗透装置的预处理，是非常重要的。反渗透系统要求进水指标sdi 5，余氯<0.1mg/l。为满足其进水要求，需进一步纯化原水，使之达到反渗透的进水指标。在反渗透装置前设置碳滤器，主要有两个功能：1、吸附水中部分有机物，吸附率为60%左右 2、吸附水中余氯。吸附粒度在10-20埃左右的无机胶体、有机胶体和溶解性有机高分子杂质以及在砂滤器中是难以去除的余氯。活性炭之所以能用来吸附粒度在几十埃左右的活性物，是由于其结构存在大量平均孔径在20-50埃的微孔和粒缝隙，活性炭的这个结构特点，使它的表面吸附面积能够达到500-2000m<sup>2</sup>/g，由于一般有机物的分子直径略小于20-50埃，因此活性炭对有机物具有很强的吸附作用。此外活性炭具有很强的脱氯能力，由于余氯具有很强的氧化性，余氯和碳起反应，生成二氧化碳和氯离子，因此只是损失了少量的碳，所以活性炭脱氯可以使用相当长的时间。活性炭不仅仅具有以上功能，还能够去除水中的异味、色素，提高水的澄明度，活性炭使用一段时间后，其吸附能力下降，需要进行再生或更换。所以，原水通过碳滤器后，能大大提高水质，减少对反渗透膜的污染，经过处理后的水质都能达到反渗透装置进水水质要求（余氯<0.1mg/l）。2)选型：选用玻璃钢材质容器，膨胀率40%。3)控制：活性炭过滤器的控制采用手工控制器，由于活性炭过滤器在工作中吸附了大量的悬浮杂质，为保证系统正常工作，每天必须进行冲洗、反冲洗，冲洗过程由清洗时间为15-30分钟。

5、全自动软化水器或加药装置1)作用：除去水中硬度（ca<sup>2+</sup>、mg<sup>2+</sup>）的过程称为软化。本设备装填001×7强酸性na离子交换树脂，用钠离子置换原水中的钙、镁离子，使原水中的残余硬度低于0.03mmol/l。软化的目的是防止反渗透膜表面结垢，以延长反渗透膜的使用寿命和处理效率。2)选型：软水器为玻璃钢材质容器，3)控制：控制系统采用美国自动控制阀型。按已设定的时间/流量，控制阀头可自动再生树脂，完成吸盐\反洗，正冲\注水过程。软水器配备一个再生箱，应每日检查盐箱的盐量及水量，并及时补充盐（禁止使用加碘盐及其他有添加物的盐）。

6、精密过滤器1)作用：精密过滤又称为保安过滤器。它是原水进入反渗透膜装置前的一道处理工艺。pp过滤芯具有过滤流量大，纳污量大，压力损耗小的特点，可拦截不同粒径的杂质颗粒，集表面过滤与深层过滤于一体。精密过滤器使用一定时期后也有堵塞现象，因此，一定时期后pp熔喷滤芯必须更换，更换依据：精密过滤前后的压力差在0.05-0.1mpa时更换。2)选型：选用不锈钢材质容器。

7、高压泵1)作用：高压泵是提供给反渗透系统所需产水流量及水质的工作压力。使过滤水经过泵体后达到10公斤左右的压力，以满足膜体的进水压力，保证纯水的出水量。2)选型：根据反渗透膜所需的工作压力，采用格兰富立式多级高压泵。3)控制：当原水压力表指针达到2kg时，按下产水开关，高压泵启动，开始产水。高压泵前设有压力保护开关，当进水压力低于1kg时，压力保护开关关闭，高压泵停止工作。

8、反渗透纯水设备（纯水装置）1)作用：反渗透装置是纯化水生产线的主要部分。本装置选用日本日东电工集团美国海德能公司生产的节能型复合膜espa型反渗透膜元件。espa系列为高脱盐率苦咸水淡化膜。可在较低操作压力下，获取高水通量，其平均脱盐率99.5%。由于espa膜具有上述的优点，从而为水泵、压力容器、管道、阀门等配套设备的选择提供了更为广泛的空间。而且使用功率更小的电机即可满足工作的需要。同时，espa膜的高水通量、高脱盐率的特性，这些都使设备制造成本和系统设备投资费用大为降低，并且可大量的节省能源，降低了系统的运行费用，提高水质。选型：美国海德能espai-4040/8040。反渗透装置所设计的产水温

度25%，水的利用率为70%。9、水箱（原水箱）作用：储备反渗透产品水，并为下一级系统工作提供稳定的供水。控制：水箱内设有高、低液位开关，控制高压泵和增压泵。当平衡水箱处于低水位时，增压泵自动启动，开始产水。当水箱处于高水位时，高压泵停止工作。10、增压泵1）作用：给后级混床提供必需的工作压力。2）控制：泵后用调节阀调节压力及进水量（手工操作）。11、纯化水箱（成品水箱）1）作用：混床出水，进入纯化水箱，再通过纯化水箱送至各用水点。2）控制：纯化水箱内设有高、低液位开关，控制混床的给水泵。当纯化水箱处于低水位时，混床给水泵开始工作，向纯化水箱注水；高水位时，混床给水泵停止工作。12、精过滤处理器1）作用：选用1 $\mu$ m聚丙烯材料滤芯，可有效截留管道内的极微小颗粒及杀灭的细菌尸体。其寿命长，流量大，过滤精度高，保证了生产线的无菌供水。精过滤处理器使用一定时期后，由于污堵产水量下降必须更换滤芯，更换依据：过滤前后的压力差在0.05-0.1mpa时更换。

本产品的加工定制是是，型号是YZ-3000G，品牌是益众，进水口径是80（mm），产水量是12T/D，规格是950\*750\*1500mm，工作压力是120（psi）