

电机轴承供应深沟球轴承 6203-2RS电机轴承厂家批发电机轴承

产品名称	电机轴承供应深沟球轴承 6203-2RS电机轴承厂家批发电机轴承
公司名称	无锡市比尔强轴承有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:BEQ 型号:6203-2RS 旧型号:1/32
公司地址	无锡市惠山区堰桥街道堰玉路28号
联系电话	86-051083506198 15152258866

产品详情

【电机轴承】供应深沟球轴承 6203-2rs电机轴承厂家批发电机轴承

高品质电机轴承典范-----无锡市比尔强轴承有限公司

一：质量保证：

1. 比尔强轴承--在业界口碑良好，质量绝佳，高端进口品牌轴承的最佳替代者。
2. 无锡市比尔强轴承有限公司成立于2000年，积累了数十年的轴承专业生产经验，具有自主研发、生产和经营能力。拥有一批具有较高质量意识和技术水平的优秀人员，有齐全的生产设备、完善的质量检测手段、成熟的制造工艺、严格的生产过程管理及全方位的售后服务。
3. 企业已获得中国质量认证中心颁布的《产品认证证书》、市质量技术监督局颁布的《计量合格确认书》和iso 9001:2008的《质量管理体系认证证书》。商标：wxbrq.
4. 比尔强轴承可以生产：人本尺寸、nsk工艺、skf黑角，另外配有黄片zz光板，黑边白盖zz光板，ug,黑边ug，黑边胶盖光板，开式光板，胶盖比尔强厂标。我厂有国内最先进的轴承振动噪音检测仪器s910 bvt-1 bvt-6 等先进检测仪器。
5. 比尔强轴承主要特点：高转速精度低噪音耐高温长寿命等特点主要适用于：机床电机汽车水泵发动机等高转速高要求的机器设备使用。

二：产品性能优势和服务：

1. 比尔强轴承的产品性能优势：高转速精度低噪音耐高温长寿命等特点；质量精度均按照p5 p6，振动噪音等级按照zv3 批量生产，做到逐一检测。

2. 比尔强轴承-采用瑞典进口工艺，质量绝对稳定可靠。

3. 我司属于wxbrq轴承 地区授权经销商，绝对不存在假冒造假现象。

4. 比尔强轴承的内部检测远高于国内标准，我们的产品持续运转将给我们客户带来最大利润！这就是我们存在的价值！

5. 比尔强轴承-训练有素的售后团队和销售团队！所有经由我司销售出去的产品，均经过公司的严格把关，我们有良好的售后团队，为每位新老客户解答技术或者产品咨询问题并给客户量身定做一套完整的解决体系！

6. 比尔强海轴承分别在无锡 上海 杭州 天津 广东 重庆 山东等地都设有代理商和办事处解决您的异地调货，现货资源庞大！

三. 我司严格履新对客户各项承诺，说到一定做到，欢迎客户监督视察工作。

电机轴承的主要型号1y2系列电机轴承型号 轴伸端：6201-2e-c3、6202-2e-c3、6204-2e-c3、6205-2e-c3、6206-2e-c3、6308-2e-c3、6311-c3、6312-c3、6313-c3、6314-c3、6317-c3、6319-c3、nu319、nu322 风扇端：6201-2e-c3、6202-2e-c3、6204-2e-c3、6205-2e-c3、6206-2e-c3、6308-2e-c3、6309-2e-c3、6311-c3、6312-c3、6313-c3、6314-c3、6317-c3、6319-c3、6322-c3.2 ysj系列压缩机专用电机轴承型号 轴伸端：6204-2e-c3、6205-2e-c3、6206-2e-c3、6308-2e-c3、6309-2e-c3、6311-c3、6312-c3、6313-c3、6314-c3、6317-c3、6319、6319-c3、6322 风扇端：6204-2e-c3、6205-2e-c3、6206-2e-c3、6308-2e-c3、6309-2e-c3、6311-c3、6312-c3、6313-c3、6314-c3、6317-c3、6319-c3、6322-c3 电机轴承的安装 电机轴承安装的好坏与否，将直接影响到轴承的精度、寿命和性能。因此，请充分研究轴承的安装，即请按照包含如下项目在内的操作标准进行轴承安装。 、清洗轴承及相关零件，（对已经脂润滑的轴承及双侧具油封或防尘盖，密封圈轴承安装前则无需清洗。） 、检查相关零件的尺寸及精加工情况 、安装方法 轴承的安装应根据轴承结构，尺寸大小和轴承部件的配合性质而定，压力应直接加在紧配合得套圈端面上，不得通过滚动体传递压力，轴承安装一般采用如下方法： a. 压入配合 轴承内圈与轴使紧配合，外圈与轴承座孔是较松配合时，可用压力机将轴承先压装在轴上，然后将轴连同轴承一起装入轴承座孔内，压装时在轴承内圈端面上，垫一软金属材料做的装配套管（铜或软钢）。 轴承外圈与轴承座孔紧配合，内圈与轴为较松配合时，可将轴承先压入轴承座孔内，这时装配套管的外径应略小于座孔的直径。 如果轴承套圈与轴及座孔都是紧配合时，安装室内圈和外圈要同时压入轴和座孔，装配套管的结构应能同时压紧轴承内圈和外圈的端面。 b. 加热配合 通过加热轴承或轴承座，利用热膨胀将紧配合转变为松配合的安装方法。是一种常用和省力的安装方法。此法适于过盈量较大的轴承的安装，热装前把轴承或可分离型轴承的套圈放入油箱中均匀加热80-100 ，然后从油中取出尽快装到轴上，为防止冷却后内圈端面和轴肩贴合不紧，轴承冷却后可以再进行轴向紧固。轴承外圈与轻金属制的轴承座紧配合时，采用加热轴承座的热装方法，可以避免配合面受到擦伤。 用油箱加热轴承时，在距箱底一定距离处应有一网栅，或者用钩子吊着轴承，轴承不能放到箱底上，以防沉杂质进入轴承内或不均匀的加热，油箱中必须有温度计，严格控制油温不得超过100 ，以防止发生回火效应，使套圈的硬度降低。

欢迎来电咨询，竭诚为您服务！

本产品的品牌是BEQ，型号是6203-2RS，旧型号是1/32，内径是32（mm），外径是58（mm），厚度是13

(mm) , 重量是0.5 (kg) , 保持架及其材料是F1碳钢 , 滚动体列数是多列 , 滚道类型是深沟滚道 , 使用特性是高速 , 密封防尘形式是2RS , 轴承材料是HN , 滚动体类型是球 , 密封盖是双面密封 , 滚动体是钢球 , 精度等级是P4,P5 , 组配方式是TT,PFC , 转速是高速 , 样品或现货是现货 , 寿命是长寿命