

防爆编织金属软管 穿线管 防爆电线穿线管 304编织网机床穿线管

产品名称	防爆编织金属软管 穿线管 防爆电线穿线管 304编织网机床穿线管
公司名称	兴化市金月不锈钢波纹管厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:金月 使用温度范围:-20到150 ()
公司地址	中国 江苏 泰州 兴化市 张郭镇新兴街8号
联系电话	86 0523 83760537 15261090467

产品详情

当天可以发货

没有库存，谁能做到？

机床穿线管根据实际使用的情况分为静止状态和移动状态，所配的接头是大不相同的哦！亲们知道吗？

淘宝上很多卖家的主图甚至都没有实物拍摄的照片！！！！

请问您了解他们的质量吗？

他们知道每个型号管子的实际外径吗？

他们知道每根管子每米的实际重量吗？

他们知道根据设备取孔配多大的管子和接头吗？

如果您在问以上这些问题时，卖家支支吾吾，相信您就知道他们是不是专业做防爆编织穿线管的厂家了。

我们才是真正专业生产、加工各种不锈钢防爆编织穿线管、防爆挠线管的厂家，如果不信，您继续往下看。

下面我给大家介绍几款常用的防爆穿线管连接方式：

亲们可以去淘宝看看还有谁家的防爆穿线管有我家齐全。

我家的管子卖的好不好，淘宝说了算。

我家的管子质量如何，广大的买家会告诉您，以下为真实的评价截图，大家都说好才是真的好，我们一直用质量最好的材料制造最耐用的管子。

我们的管子正常用国标加厚镀锌包塑软管编织、也有用不锈钢包塑金属软管、加厚平包塑镀锌软管编织的，亲们可以根据各自的需求选购，图片如下：

最近有些淘宝卖家把宝贝的单价订得很低，原因只有3点：

1.用201的不锈钢丝冒充304的，因为外观上是不容易区别的，但价格差很多。唯有用一段时间生锈了才知道，检验方法很简单，直接剪下来一截，把里面的包塑软管拿出去，直接泡在水里面，24小时后就可以鉴别了，下面是我做的试验，大家看看吧。

2.偷工减料，用减少不锈钢丝股数的方法减轻重量，这样织出来的管子防爆网会很稀松，起不到防爆作用。

亲们看不到管子不知道质量，下面我教大家鉴别优质的防爆穿线管和差的防爆穿线管：

我把两根管子放在一起大家就可以很好的鉴别了，希望亲们在选购时擦亮双眼哦！

3.用来编织防爆穿线管的软管用中档包塑软管冒充高档的包塑软管，因为亲们是不会拆开编织网去看里面的软管的。

我们把我家和某个卖家的管子切开看看里面的包塑软管。

我们可以看到我家的包塑软管比较亮些，管径较粗，我们来量量看有什么不同。

我们来做个小实验看看管子承受压力后的变化。

相信大家都明白一分钱一分货的道理了吧。

下面介绍下防爆编织穿线管的生产流程

原材料是各种粗细的不锈钢编织钢丝

不锈钢丝经过机器编好经纬开始编织

正常100米包塑软管经过加工编织后会缩短4米左右，因为防爆编织丝丝会紧紧包裹住包塑软管使它收缩。

我们的机器可以编织内径8-300的管子

编织好的成品

我们会根据亲们收货地址的远近包装

我们的库存

切割好等待装接头的管子

组装中的管子

装好等待包装的管子

下图是客户使用我们的管子安装在进口数控机床上

为了亲们回去能很好的安装，我们在下面做了示范：

用胶带把切口用力裹住，使编织
丝贴紧包塑软管。

取出配套的接头，把它拆开。

a是螺帽，b是黑色胶圈，
c是铁套，d是主体。

把六角螺帽套入管中

把黑色的胶圈套在管子上

把铁套斜着插入管内

用老虎钳用力旋入至转不动为止

最后把主体与螺帽拧紧

50往上的管子我们都安装不锈钢

喉箍固，确保管子更加牢固。

一般小管子装好两端接头老师傅1

天能装200根左右，大的管子30-50根

左右。

相信在淘宝购物的亲们都有这样的习惯：根据前面买家的评价和宝贝详情来决定是否购买。

您的客观评价也会让更多的买家了解我们产品的质量，所以请亲们客观评价我们的产品，我们也会有所回报哦！

本产品的加工定制是是，品牌是金月，使用温度范围是-20到150（ ），材质是304，管道口径是8101216
20253238506475100（mm），管道厚度是0.22-0.65（mm），型号是 8 10 12 16 20 25 32 38 50
64 75 100，规格是内径8,内径10,内径12,内径16,内径20,内径25,内径32,内径38,内径50,内径64,内径75,内
径100