

多列酱体自动包装机 番茄酱包装机

产品名称	多列酱体自动包装机 番茄酱包装机
公司名称	厦门奇钇机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:奇钇 型号:QY-900J
公司地址	中国 福建 厦门市环东海域美溪道湖里工业园35号5楼
联系电话	86-0592-5986615 15305929728

产品详情

一、 机器视频（查看视频点击下方链接）：

<http://cloud.video.taobao.com/play/u/2381261644/p/1/e/1/t/1/21728694.swf>

二、适用于：

奇钇全自动多列酱体包装机用于食品、日化等行业的流质液体、粘稠体、酱膏脂类物料；如：防腐液体、涂料、化学试剂、染料、催化剂助剂、牙膏、化工原料、蜂蜜、洗发水、面霜、调味油、果酱、沐浴露、保健品、番茄酱、花生酱等包装。

三、型号：qy-900j

四、特点和主要技术：

智能化程度高：全伺服电机驱动、plc控制、无级调速、人机界面操作、噪音低、操作简单方便。

1.调整方便：全伺服电机驱动,加料、纵封、横封、批号、易撕裂口每工位采用单独伺服电机驱动，多工位一次性完成使机器自动化程度更高操作更方便。

2.1.第一道伺服电机驱动纵封模具，由plc控制自动调节袋长，无级变速功能。

- 2.2.第二道伺服电机驱动横封模具，由plc控制自动跟踪袋长变化时不同线长速度，保证热封时运行速度保持同步，易撕口切刀安装在横封模具上，撕口位置准确不需调整。
- 2.3.第三道伺服电机驱动打印批号模具，由plc控制，自动跟踪线长速度，打印批号时运行速度保持同步，打印出批号清晰、位置准确、更换方便。
- 2.4.第四道伺服电机驱动切虚线刀，由plc控制，自动跟踪主机运行速度，切线位置准确，可在触摸屏内自运调整连续切线与间隙切线。
- 2.5.第五道伺服电机驱动切刀，由plc控制，自动跟踪主机运行速度，切断位置准确平整，可在触摸屏内调整连续切断与连袋功能。
- 3.袋长调节：袋子长度变动随意可调，只需在触摸屏上输入袋长数字各工位全自动调整对准，不需要人工调整任何机械部分，调整时间不超1分钟，节材、节时。
- 4.打印批号装置：打印批号装置由单独伺服电机传动与主机同步，批号清晰、位置准确、更换方便。
- 5.易撕口装置：易撕口刀片直接安装在横封模具上，撕口位置绝情对准确无需调整。
- 6.加热装置：采用多段可控式加热，使整条热封辊的温度均匀一致，从而保证热封性能的稳定。
- 7.加温控制：采用智能温控仪控制，封合温度未达到设定温度时机器不能启动，机器运行过程中封合温度超标自动报警功能。
- 8.加料装置：采用伺服电机驱动（气缸驱动）、plc控制、316不锈钢柱塞泵计量，装量精度高、调整方便、清洗简单
- 9.左右纠偏装置：采用plc控制、活动承料支架、单独电机传动卷膜左右自动纠偏装置,使包装袋图案对版更准确.
- 10.光电对版装置：采用plc控制、伺服电机驱动、光电跟踪、自动纠偏系统保证包装袋双面印刷图案的自动对标，袋长变动时只需浪费5个袋子对标自动调整对准。
- 11.输送架装置：产品输送架高低可调，单独电机传动，输送速度可调节，
- 12.设备材质符合gmp要求；所有物料接触部位均采用316l不锈钢制造；其他外露部分均用304不锈钢制造或做表面防腐处理。