

供应SWG-2手动液压弯管机，厂家直销质量保证

产品名称	供应SWG-2手动液压弯管机，厂家直销质量保证
公司名称	济宁市鼎诚工矿工程设备有限公司
价格	1.00/950
规格参数	品牌:鼎诚 型号:SWG-2 外径:13mm-34mm
公司地址	山东省济宁市市中区洸河路78号
联系电话	0537-3206856 18254723479

产品详情

swg-2手动液压弯管机 液压弯曲机

手动液压弯管机有很多种型号，千万不要选错了哦，请对照一下管子型号来选择机型，请放心，我们鼎诚公司各种型号的弯管机都有，只要您选好，其它的事情让我们来办。下面就是2寸手动液压弯管机的弯管范围，请参照：公称内径dn15的镀锌钢管，英寸为1/2，外径为22mm；

公称内径dn20的镀锌钢管，英寸为3/4，外径为28mm；

公称内径dn25的镀锌钢管，英寸为1，外径为34mm；

公称内径dn32的镀锌钢管，英寸为1.25，外径为43mm；

公称内径dn40的镀锌钢管，英寸为1.5，外径为49mm；

公称内径dn50的镀锌钢管，英寸为2，外径为60mm；

济宁市鼎诚工矿设备有限公司

联系人：郝婷

联系电话：18254723479

联系qq：1534622691

{注意事项}1.机器买到之后，每次使用必须前先把油缸上面一颗黑色螺丝先拧开在使用，有助于油缸里面空气排出。

2.手动液压弯管机使用前首先检查油箱内的油是否充足，如不足应加满。

3.工作前开关一定要关死，否则压力打不上,并把加油螺塞拧松,以便油箱通气。

4.所弯管材的外径一定要与弯模凹槽贴合,否则工件会产生凹瘪现象或将模子涨裂。

5.

焊接管的焊缝在要处于弯曲处正外侧或正内侧。弯曲过程中两支承轮要同时转动且工件在支承轮的凹槽内滑动,如单面不动应停止操作。

6.

手动液压弯管机平时做好设备的清洁保养工作,加油要清洁,一定要经80目以上滤网过滤,油滤装置要定期清洗 7.手动液压弯管机使用15号机械油。