

精密小型轴类齿轮高频处理

产品名称	精密小型轴类齿轮高频处理
公司名称	东莞华宇高频热处理厂
价格	3.00/KG
规格参数	品牌:塘厦加硬热处理加工 处理工艺:广东东莞微型感应加热表面加工热处理 华宇业务:横沥感应表面热理
公司地址	广东省东莞市大朗镇
联系电话	13509025030

产品详情

大型伞齿轮 12感应加热表面加工

大小型机械平台开门表面高频热处理,特大型滚轴扣头热处理,深圳微型直齿轮2模60齿淬火加工处理、广州精密圆柱齿轮刀感应加热加工、东莞精密轴套料头高周波热理加工、惠州精密铸铁平板台高周波加工热处理专业-东莞市华宇高频热处理厂。

产品名称：	精密特大型轴类连接件表面感应加热处理
产品型号：	hygprcl-淬火加工热处理
产品品牌：	华宇表面感应热处理加工、华宇感应加热加工处理、华宇高周波加工、各种中轴套件表面感应加工专家
产品材质：	42crmo、45#、40cr、轴承钢gcr15、9cr18、50mn、碳钢、合金钢、工具钢、弹簧钢
产品要求：	硬度深层：1-4mm、硬度：45-65hrc、耐磨性良好、变形小、脆性小、韧性较好
处理工艺：	精密大小型表面淬火处理，精密小型表面感应加热加工热处理，大型局部淬火
产品关键词：	东莞东坑大型淬火热理加工、东莞道滘大型高周波表面热理加工、东莞清溪精密小型表面中频加工、东莞凤岗精密特大型表面淬火热处理加工、东莞樟木头精密大型表面加硬处理、东莞樟木头表面淬火热处理
联系方法：	

名称：东莞市华宇高频热处理厂 地址：广东省东莞市大朗镇 联系人：盘先生 电话：135-0902-
旺旺：dgfahei
qq：413933796 邮箱：413933796@qq.com 邮箱：kf@hycuihuo.com 网址：www.hycuihuo.com
网址：www.dgfahei.com

精密大型q5凸轮轴表面超高频处理产品描述

各种齿轮轴外齿局部淬火加工的热处理：

淬火热理加工重点要求：东莞市华宇热处理厂专业从事金属零件淬火、调质、正火、退火、高频、真空、渗氮、渗碳、碳氮共渗、工件校直等热处理加工和发黑等表面处理加工，是一家大型综合性热处理加工厂。网址:www.hycuihuo.com;手机:13509025030 华宇高频热处理业务：广东特大型齿条支撑棒表面淬火处理、广东精密双斜齿轮模具感应表面热理加工、广东大型曲轴锻造表面淬火处理、深圳大型12a链轮25齿感应热处理加工、深圳精密大小型凸轮轴磨削淬火硬化、深圳精密小型行星齿轮托架超高频表面热理、东莞人字齿轮退刀槽表面超高频热处理、东莞圆锥圆柱齿轮表面超高频加工、东莞圆柱齿轮铜硬化加工处理、东莞直齿轮 1m高频热理加工、广州大型锥齿轮轮毂分段高频淬火处理、广州微型转轴门高频加工热处理、广州微型铸铁台脚局部高频加工、广州特大型双排行星齿轮淬火热处理、广州精密大小型轴芯锁感应表面加工

东莞华宇高频齿轮淬火热处理、高频模具热处理淬火、模具高频淬火热处理、导轨高频热处理淬火、工件在加热过程中基本不氧化，使表面保持光亮的热处理工艺。光亮热处理——是指在热处理过程中（主要是淬火提高硬度、和退火降低硬度），采用气体保护或者是真空状态，避免或减少被热处理得工件表面与氧气接触而发生氧化，从而达到工件表面的光亮或相对光亮。

东莞市华宇热处理为您提供专业的高频淬火加工、高频表面淬火处理加工、轴类高频淬火、机械加工零件高频淬火、局部淬火等。服务热线：13509025030

东莞华宇热处理厂专业加工各种精密表面中频热理加工：

东莞市华宇高频热处理加工厂奉行“以信誉求效益”的服务宗旨。在确保质量的前提下，在进度、服务等各方面保证客户满意。具体有关业务内容，一经双方商定，东莞市华宇高频热处理加工厂将严格执行。客户如果在质量、进度、服务等方面不满意，可随时拨打电话（135 0902 5030）投诉或咨询。东莞市华宇高频热处理加工厂将在24小时内予以答复和尽快解决。如果由于我方原因给客户造成了不必要的损失，我方将与客户共同协商赔偿事宜。

东莞市华宇高频热处理加工厂的业务来自广东省东莞市32个镇区如；（莞城、南城、万江、东城、石碣、石龙、茶山、石排、企石、横沥、桥头、谢岗、东坑、常平、寮步、大朗、黄江、清溪、塘厦、凤岗、长安、虎门、厚街、沙田、道滘、洪梅、麻涌、中堂、高埗、樟木头、大岭山、望牛墩）。还有来自

深圳、珠海、广州、佛山、福建、河源、惠州、等省市的客户。

东莞华宇高频热处理成立于2010年,专业从事高频热处理加工制作,热线:13509025030华宇热处理本着诚心合作,专业的高频热处理加工厂家!技术先进,精益求精!网址:www.hycuihuo.com

东莞市华宇高频热处理加工厂-(<http://www.hycuihuo.com>)专业从事以上工艺。拥有数控立式高频淬火机床、6t以下卧式导轨高频机床,专业从事精密件和超大件表面局部淬火,具有十多年的实际经验。我司在东莞是一家具有规模及多样化的大型热处理厂,公司成立于2010年、位于世界机械、模具名城——东莞大朗、东城、谢岗等地均有金属热处理加工定点,公司占地面积约3000平方米,拥有100余号热处理专业技术职员,十多名热处理工程师。拥有各式真空炉、多用炉、渗碳炉、氮化炉、连续炉、台车炉、回火炉、表面加硬处理设备数台。东莞金属热处理厂擅长于;精密模具、高速钢、合金、铍铜、大小五金、螺丝、弹簧、模具钢等热处理与冷处理(-190)及气体氮化、液体氮化、qpq生产线、td处理、大小高频淬火、不锈钢光亮淬火、气体渗碳、固体渗碳、和超大焊接件、铸件退火、调质、淬火、回火、真空热处理、特殊材质光亮发黑、发红、氮化、渗碳表面热处理、精密油压校正、小五金网带热处理等。

感应表面加工产品图片

螺伞齿轮加硬热处理加工

东莞主轴er夹头超高频热处理加工

小型直齿圆柱齿轮条高频表面加工热处理

特大型钻机伞齿轮中频加工

深圳x1凸轮轴中频表面热理加工

深圳4轴机械手中频加工处理

广州滚轴丝杆表面高频淬火处理

广东地区精密大型转轴 支架表面中频热理加工

东莞地区特大型内齿轮感应加热表面热处理加工

深圳地区精密solidworks 齿轮轴感应加热加工热处理

深圳微型ba伞齿轮加硬加工热处理

相关文章 精密特大型锥齿轮 2模表面淬火热理加工 特大型轴套筒表面高频淬火处理 精密特大型伞齿轮
锥齿轮铣刀超高频加工 精密轴类齿轮高频淬火加硬处理 精密小型轴套感应加热表面加工
微型凸轮轴齿轮高周波热理加工 大型轴类工件中频表面加工 精密大小型汽涨轴轴套表面感应加热加工