

16-32双出PVC管材挤出设备

产品名称	16-32双出PVC管材挤出设备
公司名称	苏州艾斯钧挤出机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:艾斯钧 型号:SJZ55/110 管径范围:16-63 (mm)
公司地址	巴城镇新建路318号4号房
联系电话	15358828222 18136195821

产品详情

pvc16-63双出管材挤出设备

序号	产品	数量
1	sjsz55/110锥形双螺杆挤出机	1 (台)
2	pvc双管挤出模具	1 (套)
3	双管真空定型箱	1 (台)
4	双牵引双切割机组	1 (台)
5	双管堆放架	1 (台)

螺杆、机筒	材料38crmoala,渗氮表面镀硬铬,螺棱部分进行双金属处理,提高耐磨性能
螺杆直径	55/110mm
螺杆转速	1 ~ 40rpm
主电机功率	22kw
主电机调速	采用东元变频器调速

减速箱和分配箱	江阴齿轮箱制造有限公司生产的减速箱和分配箱
定量喂料系统	采用不锈钢喂料料斗，配搅拌机构防止架桥现象
定量喂料电机功率	0.75kw
定量喂料电机调速	0.75kw东元变频器
机筒加热	铸铝加热器，带风机冷却（苏州斯奥克风机）
机筒加热功率	12kw
生产能力	220~240kg/h
主要电器	智能温控仪表，西门子接触器
配套装置	合流芯安装有熔体压力传感器，螺杆芯部调温装置，通过循环导热油进行螺杆芯部的温度控制，真空排气系统，真空度0~0.075mpa

pvc双管挤出机可以同时生产两个管线，经特殊设计产量高。生产线包括：锥形双螺杆挤出机，pvc双管挤出模具，双管真空定型箱，双牵引双切割机组，双管堆放架。管材直径：16-63mm产量：220-240kg/h

优点

1. 挤出机:采用锥形双螺杆挤出机,独特的设计,塑化时间短,混合性能好，增塑作用优良。
2. 变速箱:采用高品质的齿轮箱、减速机，外形美观、运转平稳、噪音低、使用寿命长。
3. 挤压筒温度控制系统:采用铸铝加热器与不锈钢外壳、风冷却系统,确保良好的制冷和加热,精确温度控制的特点。
4. 螺杆和料筒:螺杆安装内部温度控制系统、料筒装有真空脱气系统,可以消除从原料产生的废气,保证产品的高品质。
5. 驱动系统:采用西门子电动机,使用东元或abb变频器提供稳定的转矩输出和各种速度。
6. 真空定型槽:有两个真空室,可以确保完美的圆管,喷水冷却,配备温度控制器,实现自动排出水、主体的槽由不锈钢制造,使用寿命长。
7. 牵引机：有2爪、3爪、4爪、6爪、8爪，适合各种管材。牵引电机使用东元或abb变频器。
8. 切割单元:锯切,行星切割，配有除尘系统。
9. 堆料系统:自动翻转,可以自由地修正管道的长度。
10. 控制系统:手动控制台或西门子plc触摸屏控制。

本产品的品牌是艾斯钧，型号是SJZ55/110，管径范围是16-63（mm），挤出能力是220-240（kg/h），可生产管材类型是PVC管，售后服务是保质一年，辅机型号是SGF63，产品用途是双出PVC16-32管材，是否提供加工定制是是