

PD5-1型数控钢筋弯曲机 ， 建筑工地的好帮手实体

产品名称	PD5-1型数控钢筋弯曲机 ， 建筑工地的好帮手实体
公司名称	任县腾泰机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:滕泰 型号:PD5-12型 产品别名:钢筋弯曲机
公司地址	河北邢台省任县邢湾工业区
联系电话	0319-7580368 15833736596

产品详情

公司介绍：

任县腾泰机械厂位于河北省邢台市重点工业区，腾泰机械北邻邢德公路（省级公路），交通十分便利，拥有先进的生产设备、领先的生产技术、严格的质量控制，能进行专业规模化的生产。

我厂专业生产钢管调直除锈一体机、钢筋弯箍机、数控钢筋调直切断机等设备。我厂多年以来专业从事建筑机械、研磨机械研发、制造与销售，是一家实力雄厚的实体企业。多年来以优质的产品、合理的价格、创新的经营方式以及完善的售后服务，赢得了全国二十几个省、市、地区广大用户的好评。

我厂秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。热诚欢迎国内外新老用户诚挚合作，光临指导，洽谈业务。

该机特点：
1.采用数控准确自动完成钢筋定尺定数调直弯箍、切断。2.生产效率高，可代替10-15名工人生产效率。3.省工、省料、省电、省场地、可处理单线直径6-10mm盘条。

pd5-2双线技术参数

加工直径	5-12
单调直速度	40-100m/min
单调定尺范围	3mm-10m
切断公差	± 1mm
调直直度	± 2mm/min
自动成型速度	10-24/min件
功率	18kw三项
外形尺寸	3300*1000*1700mm
整机重量	1000kg ± 30kg

技术参数随技术变化而升级，如有修改恕不另行通知。

全自动数控钢筋弯箍机简介：

全自动数控钢筋弯箍机，数控钢筋弯箍机，钢筋弯箍机，调直系统特性：由水平和垂直的可自动调节的两套矫直轮组成，结合4个牵引轮，由进口伺服电机驱动，确保钢筋的矫直达到最好的精度的钢筋加工机械之一。钢筋弯箍机属于一种对钢筋弯曲机结构的改进。本实用新型包括减速机、大齿轮、小齿轮、弯曲盘面，其特征在于结构中：双级制动电机与减速机直联作一级减速；小齿轮与大齿轮啮合作二级减速；大齿轮始终带动弯曲盘面旋转；弯曲盘面上设置有中心轴孔和若干弯曲轴孔；工作台面的定位方杠上分别设置有若干定位轴孔。由于双级制动电机与减速机直联作一级减速，输入、输出转数比准确，弯曲速度稳定、准确，且可利用电气自动控制变换速度，制动器可保证弯曲角度。中心轴可替换，便于维修。可以采用智能化控制。

操作规程及其注意事宜

- 一、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。
- 二、按加工钢筋的直径和弯箍机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5倍。
- 三、检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。
- 四、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。
- 五、作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。
- 六、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。
- 七、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标最大限制直径，并调换相应的芯轴。
- 八、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。
- 九、转盘换向时，必须在停稳后进行。
- 十、作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱

加工效果图展示，本机是建筑工地钢筋成型神机！

本产品的品牌是滕泰，型号是PD5-12型，产品别名是钢筋弯曲机，产品用途是建筑工地的钢筋加工成型，种类是钢筋弯曲机，规格是见详情图表