

# 水泥制管机生产厂家合肥朝阳机械

产品名称	水泥制管机生产厂家合肥朝阳机械
公司名称	合肥双凤朝阳机械贸易有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	悬辊机:300—2000 水泥管模具:300—2000 滚焊机:300—2400
公司地址	合肥市双凤工业区金华大道凤仪路1号
联系电话	0551-66397866 13485600666

## 产品详情

### 合肥朝阳悬辊式水泥制管机

悬棍式水泥制管机投资比较高,从8万到--100万不等,操作简单,强度高.带钢筋,,生产规格长度有2000-4000mm比较常用,直径从内径200---2400mm.悬棍式制管机生产的水泥管主要用于市政工程,城市和乡镇建设,排水和大型桥梁使用。

悬棍式水泥制管投资比较大,是有经济基础的投资者的良选,利润高回报快,投资此项目要根据自己的生产规格投资金额不等,投资悬棍式水泥制管机分好几个档次:

如:规格在长度2米,内径在600以下的悬棍式制管机只需1.8万元,模具每个规格最少需要3个,模具投资在3元左右,还需要一个小型航车大约1.8万元左右,搅拌机1万左右,加上周转资金5万元,投资者需10万元左右就可以周转营业。

如:规格在长度2米,内径在300--1000mm的悬棍式制管机需2.8万元左右,模具投资在6万元左右,再加上其他辅助设备:喂料机,搅拌机,航吊等总投资有20万就可以周转营业。

如:规格在长度2米,内径300--1.5米的水泥制管机需300-600一台1.8万元,800-1500一台需7万元左右,模具投资在20万元左右,还需要一台10吨的大型航吊在8万元左右,加上其他辅助设备;喂料机1万元,钢筋缠绕机1万元,500强制型搅拌机3万元左右,蒸养池1万元左右,0.3立方锅炉2万元,还需要100千瓦以上变压器一台,总投资需50万以上。

如:规格在长度4米,内径600—1.2米,悬棍式水泥制管机需11万元,模具投资在40万左右,还需要一台10吨的大型航吊在10万元左右,加上其他辅助设备;喂料机1万元,钢筋滚焊机8万元左右,750强制型搅拌机5万元左右,蒸养池2万元左右,0.5立方锅炉3万元,还需要200以上变压器一台,总投资需100万左右。

[2]

## 立式挤压水泥制管机

立式挤压水泥制管机采用水泥制管机芯模振动工艺（内模振动工艺），此工艺采用半干硬性混凝土，立式布料内模振动并径向挤压成型，成型时通过对内模振动力和振幅的调整，以最佳的振动力密实混凝土，从而得到c50高强度的管体混凝土，使管道的抗荷载能力和抗渗性能较离心和悬辊工艺有明显增强。同时此工艺的砼管钢筋网保护层均匀，不会出现离心、悬辊工艺钢筋网位移、跳筋、并筋、散筋等现象，保障了管材的使用寿命50年。由于立式芯模振动制管工艺采用的是内外两个整体管模，模具的刚度非常好不易变形，且一个规格只需一套模具，所以成型的砼管圆度、管径尺寸标准，管身没有合口缝，管内壁光洁度较离心工艺和悬辊工艺有了明显改善。另外，立式芯模振动制管工艺在混凝土入水泥制管机结束后，在轴向方向对混凝土再次进行旋转挤压，更加有效的增加了管口的强度和垂直度，施工安装顺利。[3]

立式挤压水泥制管机最新国家标准：

混凝土和钢筋混凝土排水管 gb/t 11836-2009 | 混凝土和钢筋混凝土排水管钢模 jc/t 613-2005

立式挤压水泥制管机的产品特点：

立式挤压水泥制管机是以石粉、矿渣、沙子、水泥生产长1000mm，内径150-1000mm的子母口、平口、承插口、井用花管等多种无筋水泥管。各种管材一次成型，即时脱模。抗内水压可达0.5mpa，效率为10-20节/小时。广泛用于市政排水、灌溉机井、公路涵洞等。

该机特点：投资少、见效快、利润高、管材用途广泛。[4]

## 离心式水泥制管机

水泥制管机离心制管工艺，采用塑性混凝土，成型后管壁结构是分层的，影响了混凝土的抗荷载能力；混凝土标号通常为c30，也可以做到c40，但管口的混凝土强度是低于管身的，不适合做顶管；成型时管模横卧在离心机上高速旋转，钢筋网随之运动，会出现两种影响管材使用寿命的情况：

1、钢筋网有焊点不牢固时就会出现跑筋和漏筋现象，使管身局部出现无筋状态，

2、成型后钢筋网很难居中，钢筋网是偏心的，也就是钢筋网的保护层不均匀；此工艺需要大量的模具来保证产量，每个模具的尺寸是存在偏差的，对开式模具长时间拆装使用也会出现较大变形，因此导致了管材的圆度、管口垂直度、管径尺寸和管长尺寸等偏差较大，影响工程的安装质量，出现渗漏将导致路面下陷，对管线两侧的土壤和地下水造成污染。[5]