

# 滚焊机全自动变径滚焊机合肥朝阳机械厂

产品名称	滚焊机全自动变径滚焊机合肥朝阳机械厂
公司名称	合肥双凤朝阳机械贸易有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	滚焊机:300—2400 悬辊机:300—2000 水泥管模具:300—2000
公司地址	合肥市双凤工业区金华大道凤仪路1号
联系电话	0551-66397866 13485600666

## 产品详情

合肥双凤朝阳机械厂制管设备简介

2007水泥管国家标准起草单位

合肥双凤朝阳水泥涵管机械厂是制造混凝土排水管全套设备的专业工厂，滚焊机、制管机、各种管模是本厂的主导产品。尤其是hgz系列全自动滚焊机，它集中了国外和国内多种滚焊机之精华，使之更加适合国内市场和广大厂家的需求。该滚焊机是目前国内电气控制最先进，机械结构最完善，焊接直径跨度最大，性能价格比最低廉的焊机。

1. 滚焊机电机调速部分采用国内知名品牌“博世力士乐公司”生产的康沃牌变频器，它的主要器件全部为“西门子公司”进口，其性能稳定可靠，抗干扰能力强。尤其是它的维修网点几乎遍布全国。

2. 滚焊机主程序控制板采用的集成电路芯片均为“日立”公司原装生产，从而保证了使用性能稳定可靠。

本公司在2007年又推出人机界面触摸屏显示操作，用plc程序控制的豪华型自动滚焊机，它使滚焊机的使用操作更方便、更简单、更实用。

2010年3月本公司又研制成功可焊接大小头不等径的钢筋笼自动滚焊机，它可焊接各种等径、不等径和各种电杆钢筋笼、管桩钢筋笼。

2010年7月本公司又研制成功专为高速铁路、公路桥梁立柱焊接钢筋笼的自动滚焊机，它采用了大功率的电阻焊接工艺，不需要任何焊接母材，这样既节约了焊条（或焊丝），又提高了焊接效率，此项焊机为本公司独家推出，全国绝无二家。

3. 焊接变压器采用高导磁率矽钢片制作，使其有足够的焊接能量和很小的空载电流，从而保证了焊接质量和节电效果。焊接钢筋直径3-12mm。

4. 先进而稳定的同步调速系统，可使广大的操作工师傅无需具有高深的文化知识，在焊机安装好几个小时内即可熟练的操作该机。

\*真正的全自动微机控制，操作工只需按一个按钮，焊机即可自动焊接完成一个承插口钢筋骨架。

\*全变频调速系统，引领国内滚焊机控制新潮流。

\*全数字操作设定使焊机操作使用更加简单直观。

\*独特的推筋方式，大大提高了焊机的工作效率，减轻了操作工的劳动强度。

\*国内首创的扩径机构，使焊机的扩径部分更加坚固耐用，既延长了使用寿命，又提高了变径尺寸精度。

合肥双凤朝阳以最强的技术实力，做最好的最实用的滚焊机，以最优良的企业信誉来赢得广大用户的切实信赖。

我们用最真实的，完全属于我们自己产权的现场产品照片向您发布，欢迎广大用户来厂参观考察。

合肥双凤工业区；合肥双凤朝阳水泥涵管机械厂