

# 全天候阻火呼吸阀

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 全天候阻火呼吸阀                 |
| 公司名称 | 上海诺一阀门机械有限公司             |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 | 品牌:诺一                    |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇环东一路65弄13号1284室 |
| 联系电话 | 021-36532960             |

## 产品详情

根据国家标准《石油化工企业设计防火规范》(gb50160-92)之规定:甲、乙类液体的固定顶罐,应设阻火器和呼吸阀。可见呼吸阀、阻火器是储罐不可缺少的安全设施。它不仅能维持储罐气压平衡,确保储罐在超压或真空时免遭破坏,且能减少罐内介质的挥发和损耗。

我公司生产的呼吸阀,具有结构紧凑、通气量大、密封性能好等特点。最近又开发了具有国际先进水准的防爆阻火呼吸阀,阻火器位于呼吸阀吸入口处,彻底杜绝火源进入呼吸阀壳体内。具有体积小、重量轻、检修、清洗、更换方便等优点。

| 技术参数 |                     | 规格尺寸 mm |     |     |
|------|---------------------|---------|-----|-----|
| 型号   | hxf-i hxf-iz        | 规格      | l   | h   |
| 主体材质 | wcb 304 316l<br>铝合金 | dn 25   | 160 | 165 |
|      |                     |         |     |     |

|      |                          |        |     |     |
|------|--------------------------|--------|-----|-----|
| 阻火芯件 | 304 316l                 | dn 32  | 180 | 185 |
| 正阀盘  | 304 316l 铝合金             | dn 40  | 190 | 190 |
| 负阀盘  | 304、316、ptfe             | dn 50  | 220 | 220 |
| 垫片   | ptfe                     | dn 80  | 270 | 260 |
| 螺栓螺母 | 20# 304 316l             | dn 100 | 310 | 280 |
| 防爆等级 | bs 5501 : a b c          | dn 150 | 380 | 330 |
| 操作压力 | +1765pa~-295pa           | dn 200 | 450 | 380 |
| 法兰标准 | gb hg jis ansi din       | dn 250 | 520 | 420 |
| 制造标准 | gb5908-2005<br>sy5117-87 | dn 300 | 670 | 520 |

【安装】 1、呼吸阀应安装在储罐气源的最高点，以降低物料蒸发损耗和以便顺利地提供通向呼吸阀最直接和最大的通道。通常对于立式罐，呼吸阀应尽量安装在罐顶中央顶板范围内，对于罐顶需设隔热层的储罐、可安装在梯子平台附近。 2、呼吸阀在出厂时，我公司在法兰

面加装了防尘保护盖，安装时务必将防尘保护盖取下，当需要安装两个呼吸阀时，它们与罐顶中心应对称布置。装卸时，呼吸阀必须垂直向上，不得倒置或横放。阀杆取出清洗时，要垂直轻放，否则，阀杆容易变形。

3、若呼吸阀用在氮封罐上，则氮气供气管的接管位置应远离呼吸阀接口，并由罐顶部插入储罐内约200mm，这样氮气进罐后不直接排出，达到氮封的目的。

**【维修与保养】** 为了（阻火）呼吸阀使用安全，应在3-6个月内定期将波纹阻火层拆下，清洗干净，保证阻火层上每个孔畅通，防止堵塞，确保安全正常使用。定期检查通风气正、负阀盘动作是否灵活，导杆及阀盘接触密封面有无损坏，如有损坏应立即调换。在检查维护重新安装时，应保证阀内各结合面严密配合，阀盘升降灵活。新阀启用时，应安装前取下法兰保护盖，清除阀盘间的防震物，否则呼吸阀将失灵。