

高速堆焊修复机

产品名称	高速堆焊修复机
公司名称	青岛汇米特机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:汇米特 型号:HMT-9500
公司地址	山东省青岛即墨市北龙湾工业园青威路1612号
联系电话	0532-55782086 18753239336

产品详情

高速堆焊修复机hmt-9500产品介绍

我公司最新自主研发的高速数字智能堆焊修复机hmt-9500，打破了国内外传统电火花堆焊修复机的局限

，一经上市就毫无疑问的成为中国冷焊机业内的巨无霸，此焊机无论从焊补效率还是焊补效果，已遥遥领先于业内

其他公司的任何冷焊机产品。

hmt-9500采用国内首家液晶显示屏、液晶自动存储模式、焊枪自动控制装置、以及氩气led灯面板自动调

节装置，这些高端配置不仅大幅度的提升了工作效率，还大大强化了修复效果。本焊机修复的针对性，技术上打

破了传统焊机修补的统一性，无论客户修复哪种金属材质的缺陷，hmt-9500技术输出也会马上针对不同材质的

金属进行切换，从而使修复的针对性替代了传统冷焊机的统一性，使修复效果更加完美，尤其是一些要求较高，

其他冷焊机修复效果达不到的工件，hmt-9500都能轻松修复。

设备特点:

技术先进：hmt-9500采用高速高精度电流检测电路配合32位arm处理器（市场上基本是51内核的东西，速度和精准度是无法比拟的）运行高速，输出控制精确，智能数字化调节、设备自带存储功能、液晶显示修补经验值、根据金属材料智能选取焊补模式、一键启动、让使用者操作更方便。

*电源：逆变电源，节能环保，效率高，性能稳定，机器轻便灵巧。

*高效节能：虽然只有1200w的功率,但焊补的速度、效果却是同类4000w的数倍。

*熔接强度高：由于本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力。

*对铜、铝、镁、锌的优秀焊补效果：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通点火花堆焊结合不牢的缺点。

*基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，基体不会有过多的温升,因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

*修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

*一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。可对黑色金属(球铁、灰铁、不锈钢等)、有色金属(铜、铝等)进行焊补。

*环保性：工作过程中无任何污染。

*使用性：任何人都容易使用，无须操作证，难焊接的地方也可进行堆焊。

*经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

设备应用：

1、铸造行业

汽车部件铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔等。

机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、床身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补。

航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。

石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。

2、铜、铝、镁、锌等有色金属行业

各种行业的有色金属件，如电力行业的sf6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。铜合金的水暖阀门、管件、叶轮、涡轮、铜工艺品、等。

3、模具行业

铸造模具：模具的磨损、碰伤、划痕等的焊补。

注塑模具：模具的磨损、碰伤、划痕等的焊补,消除产品的飞边、毛刺。压铸模具：锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。

适用焊材：

由于hmt-9500独特的控制方式，输出能量高，控制精确，所以焊材的适用性极广。除常规的电火花堆焊专业焊材外，其他焊机所用的直径在1.0-3.2mm的直条焊材多数适用，普通的电焊条去药皮后也可使用。