

重金属捕集剂RS100,重金属捕集剂,重金属捕捉剂,电镀废水处理,弱水无极

产品名称	重金属捕集剂RS100,重金属捕集剂,重金属捕捉剂,电镀废水处理,弱水无极
公司名称	北京弱水无极环保科技有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	品牌:弱水无极 型号:RS100
公司地址	北京市海淀区清华大学学研综合楼AB107-4
联系电话	15101146510

产品详情

北京弱水无极环保科技有限公司是重金属污染治理领域的创新企业，核心技术团队成员均来自于清华大学，由本公司自主研发的 rs100 重金属捕集剂现处于国际领先水平。托于雄厚的科研实力和丰富的治理经验，我们能够针对不同的重金属污染水质和土壤，提出量身定制的技术方案，通过工艺的优化和药剂的最佳配比，为客户最大限度地降低治理成本。 rs100

是由本公司自主研发的新一代重金属捕集剂。不同于传统液体重捕剂，rs100

常温下为白色粉末，其溶液为无色透明液体，能够与重金属离子（cu²⁺、ni²⁺、hg²⁺、pb²⁺、cr³⁺、cd²⁺等）强力结合，生成不溶于水的无害污泥。即使对于络合态的重金属离子，rs100

也具有相同的处理效果，确保废水的重金属含量低于国家排放标准。rs100 采用了独特的合成工艺，其制备成本相比于传统重金属捕集剂有大幅降低。而且，经过分子结构层面的系统设计，在性能有了更大优势：分子极性增加，与重金属离子的作用力提高，因而具有更强的重金属螯合能力；电荷布局更科学，能够自组装形成更复杂的架桥结构，因而絮凝效果显著提高。 rs100 采用了独特的合成工艺，

其制备成本相比于传统重金属捕集剂有大幅降低。而且，经过分子结构层面的系统设计，在性能方了更大优势：分子极性增加，与重金属离子的作用力提高，因而具有更强的重金属螯合能力；电荷布局更科学，能够自组装形成更复杂的架桥结构，因而絮凝效果显著提高。 优势：

1、以铜为例，rs100 可将含铜废水的铜离子浓度降至 0.1ppm 以下，但用量仅为市场同类产品的 1/2-1/5(游离态铜)，对于络合铜用量优势更明显。 2、无需回调 ph，减少处理工序。

3、rs100 自身无毒性，在使用过程中不会产生硫化氢等有毒有害物质，使用过量也不会增加废水 cod；rs100 与重金属的螯合物在高温（不高于 250 ）及强酸强碱条件下不分解，因此由 rs100 稳定化处理的重金属土壤不会产生二次污染。