

HAG-45BSn银焊条

产品名称	HAG-45BSn银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1800.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:HAG-45BSn
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

(诚信走遍天下) 无论您需求多少hag-45bsn银焊条常用银钎料对照表: hzag-50b, 熔化温度: 690-775 用于电子、食品及承受振动载荷场合下材料的焊接。 hzag-47b 熔化温度: 663-730 综合性能好, 有优良的韧性和渗透性, 抗拉强度高。常用于机电、食品及表面光洁要求较高零件的钎焊。 hzag-45b 熔化温度: 645-680 工艺性能佳, 接头可承受震动负荷, 是应用最广的银材料 hzag-40b 熔化温度: 600-630 熔点低, 工艺优良, 适用淬火钢和小薄件零件的钎焊。 hzag-35b 熔化温度: 607-702 适用于换热器焊接。 hzag-30b 熔化温度: 677-766 熔点稍高, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。 hzag-25b 熔化温度: 700-800 低廉的无钨钎料, 较好的润湿性和填充能力, 但熔点稍高, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。 hzag-20b 熔化温度: 620-760 熔化范围适中, 润湿性和填充好, 经济。可焊铜、铜合金、钢等大部分材料。 牌号用途 特长 bag-1银焊条 普通焊料, 除轻合金, 适用所有母材 低熔点焊料 bag-1a银焊条 ” 流动性好, 适合小的接合部 bag-2银焊条 ” 熔化范围大, 适合大间隙的接合 bag-3银焊条 适合角部焊接用 bag-4银焊条 适合高温焊接, 特别适合含碳量高的材料, 接着部的耐高温性强 bag-5银焊条 不锈钢, 钨, 钼, 碳化物, 铸铁用 适合高温焊接, 用于大间隙的接合 bag-6银焊条 熔点高于bag-3, 工具钢, 不锈钢, 铸铁, 一般车刀, 刨刀等刀类 高温焊接用, 导电性能是cu的24% bag-7银焊条 与不锈钢用同色, 适合无cd食品类器具的低温焊接 可减轻应力腐蚀引起的破裂 bag-8银焊条 用于真空焊接 导电性能是cu的77.1%, 不能涂于铁系金属

jis规格 化学万分(%) 温度() 拉伸% 拉伸强度kg/m2 比重 ag cu zn cd 其它 凝固 液化 焊接温度
 bag-1银焊条价格 44-46 14-16 14-18 23-25 - 605 620 620-760 20-25 40-50 9.4 bag-1a银焊条价格 49-51 14.5-16.5 14.5-18.5 17-19 - 625 635 635-760 25-30 40-50 9.4 bag-2银焊条价格 34-36 25-27 19-23 17-19 - 605 700 700-845 20-25 38-45 9.1 bag-3银焊条价格 49-51 14.5-16.5 13.5-17.5 15-17 ni 2.5-3.5 630 690 690-815 25-30 35-70 9.5 bag-4银焊条价格 39-41 29-31 26-30 - ni 1.5-2.5 670 780 780-900 25-30 50-60 9.0 bag-5银焊条价格 44-46 29-31 23-27 - - 675 745 745-845 20-25 32-40 9.1 bag-6银焊条价格 49-51 33-35 14-18 - - 690 775 775-870 21-26 32-40 9.3 bag-7银焊条价格 55-57 21-23 15-19 - sn 4.5-5.5 620 650 650-760 23-28 32-40 9.3 bag-8银焊条价格 71-73 27-29 - - 780 780 780-900 20-25 32-40 10.1