

斯米克45%银焊条

产品名称	斯米克45%银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1800.00/公斤
规格参数	品牌:斯米克 型号:45%
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

(诚信走遍天下) 无论您需求多少斯米克45%银焊条hag-40bni, 含银40%, 是银、铜、锌、镍合金, 等同于美标aws

bag-4, 具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接, 熔点670-780摄氏度。

hag-40bsn, 含银40%, 等同于美标aws bag-28, 是银、铜、锌、锡合金, 有很好的流动性, 用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想, 熔点650-710摄氏度。 hag-45b, 含银45%, 等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金, 综合性能好, 有优良的韧性和渗透性, 常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。 hag-45bsn, 含银45%, 等同于美标aws bag-36, 是银、铜、锌、锡合金, 性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

hag-50b, 含银50%, 等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金, 适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接, 熔点690-775摄氏度。 hag-50bni, 含银50%, 等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金, 无镉, 最适用于不锈钢钎焊, 提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。

hag-56bsn, 含银56%, 等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金, 具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点, 最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

三、含镉银焊料牌号及性能 hag-20bcd, 含银20%, 是银、铜、锌、镉合金, 熔化范围适中, 润湿性和填充性好, 价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料, 熔点620-760摄氏度。

hag-25bcd, 含银25%, 等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd,是银、铜、锌、镉合金, 熔点比25b进一步降低、工艺性能进一步提高, 可钎焊铜合金、钢等材料, 熔点605-720摄氏度。

hag-30bcd, 含银30%, 等同于美标aws bag-2a、国标bag30cuzncd,是银、铜、锌、镉合金, 熔点较30b更低, 流动性更好, 可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。 hag-35bcd, 含银35%, 等同于美标aws bag-2、国标bag35cuzncd及I314,是银、铜、锌、镉合金, 熔点低、流动性好, 可钎焊铜合金、钢等材料, 熔点605-700摄氏度。 hag-40bcd, 含银40%, 等同于国标bag40cuzncd及I312,是银、铜、锌、镉、合金, 熔点低、焊接工艺性优良, 适用于淬火钢和小薄件零件的钎焊。熔点600-630摄氏度。