

斯米克40%银焊条

产品名称	斯米克40%银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1600.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:斯米克40%
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

(诚信走遍天下) 无论您需求多少斯米克40%银焊条产品牌号和性能:

一、银铜磷环保焊料(银铜磷钎料)牌号及性能 hag-2b, 含银2%, 等同美标aws bcup-6、国标bcu 91pag及I209, 具有良好的流动性和填充能力, 广泛用于空调、冰箱、机电等行业, 铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。 hag-5b, 含银5%, 等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205, 有一定塑性, 适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。 hag-15b, 含银15%, 等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204, 具有接头塑性好, 导电性提高, 特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。 二、银铜锌环保焊料(银钎料)牌号及性能 hag-18bsn, 含银18%, 是银、铜、锌、锡合金, 熔化范围稍高, 润湿性和填充性良好, 价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。 hag-25b, 含银25%, 等同于国标bag25cuzn及I302, 是银、铜、锌、合金, 具有较好的润湿性和填充性, 但熔点稍高, 可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。 hag-25bsn, 含银25%, 等同于美标aws bag-37, 是银、铜、锌、锡合金, 熔点低于hag-25b, 提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。 hag-30b, 含银30%, 等同于美标aws bag-20, 国标bag30cuzn, 是银、铜、锌合金, 熔点稍高, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。 hag-35b, 含银35%, 等同于美标aws bag-35, 是银、铜、锌合金, 中等熔化温度, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。 hag-35sn, 含银35%, 等同于国标bag34cuznsn, 是银、铜、锌、锡合金, 中等熔化温度, 有较好的流动性, 更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。 hag-40b, 含银40%, 是银、铜、锌、合金, 具有较好的流动性、渗透性和韧性, 熔点677-732摄氏度。