

斯米克35%银焊条

产品名称	斯米克35%银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1300.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:斯米克35%
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

斯米克35%银焊条（诚信走遍天下）无论您需求多少I313银焊条,是银、铜、锌、镉、合金，具有高强度、高延展性、高流动性等优点，钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、合金钢等大部分金属。熔点625-635摄氏度。 hag-18bsn银焊条，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度 hag-25b银焊条，含银25%，等同于国标bag25cuzn银焊条及I302银焊条，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。 hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780 摄氏度。 hag-30b银焊条，含银30%，等同于美标aws bag-20银焊条，国标bag30cuzn银焊条,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。 hag-35b银焊条，含银35%银焊条，等同于美标aws bag-35银焊条，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。 hag-35sn银焊条，含银35%银焊条，等同于国标bag34cuzn银焊条，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。 hag-40b银焊条，含银40%，是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。 hag-40bni银焊条，含银40%，是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4银焊条，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。 hag-40bsn银焊条，含银40%，等同于美标aws bag-28银焊条，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点 650-710摄氏度。 hag-45b银焊条，含银45%，等同于美标aws bag-5银焊条、国标bag45cuzn银焊条及I303银焊条,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。 hag-45bsn银焊条，含银45%，等同于美标aws bag-36银焊条，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。 hag-50b银焊条，含银50%银焊条，等同于美标aws bag-6银焊条、国标bag50cuzn银焊条及I304银焊条,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。 hag-50bni银焊条，含银50%银焊条，等同于美标aws bag-24银焊条、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。 hag-56bsn银焊条，含银56%银焊条，等同于美标aws bag-7银焊条、国标bag56cuzn银焊条及I321银焊条是

银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度