

# 斯米克BAg-35银焊条

产品名称	斯米克BAg-35银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1300.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:斯米克BAg-35
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

(诚信走遍天下) 无论您需求多少斯米克bag-35银焊条I313银焊条,是银、铜、锌、镉、合金,具有高强度、高延展性、高流动性等优点,钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、合金钢等大部分金属。熔点625-635摄氏度。 hag-18bsn银焊条,含银18%,是银、铜、锌、锡合金,熔化范围稍高,润湿性和填充性良好,价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度 hag-25b银焊条,含银25%,等同于国标bag25cuzn银焊条及I302银焊条,是银、铜、锌、合金,具有较好的润湿性和填充性,但熔点稍高,可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。 hag-25bsn,含银25%,等同于美标aws bag-37,是银、铜、锌、锡合金,熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780 摄氏度。 hag-30b银焊条,含银30%,等同于美标aws bag-20银焊条,国标bag30cuzn银焊条,是银、铜、锌合金,熔点稍高,接头有较好韧性,可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。 hag-35b银焊条,含银35%银焊条,等同于美标aws bag-35银焊条,是银、铜、锌合金,中等熔化温度,接头有较好韧性,可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。 hag-35sn银焊条,含银35%银焊条,等同于国标bag34cuznsn银焊条,是银、铜、锌、锡合金,中等熔化温度,有较好的流动性,更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。 hag-40b银焊条,含银40%,是银、铜、锌、合金,具有较好的流动性、渗透性和韧性,熔点677-732摄氏度。 hag-40bni银焊条,含银40%,是银、铜、锌、镍合金,等同于美标aws bag-4银焊条,具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接,熔点670-780摄氏度。 hag-40bsn银焊条,含银40%,等同于美标aws bag-28银焊条,是银、铜、锌、锡合金,有很好的流动性,用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想,熔点 650-710摄氏度。 hag-45b银焊条,含银45%,等同于美标aws bag-5银焊条、国标bag45cuzn银焊条及I303银焊条,是银、铜、锌、合金,综合性能好,有优良的韧性和渗透性,常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。 hag-45bsn银焊条,含银45%,等同于美标aws bag-36银焊条,是银、铜、锌、锡合金,性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。 hag-50b银焊条,含银50%银焊条,等同于美标aws bag-6银焊条、国标bag50cuzn银焊条及I304银焊条,是银、铜、锌合金,适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接,熔点690-775摄氏度。 hag-50bni银焊条,含银50%银焊条,等同于美标aws bag-24银焊条、是银、铜、锌、镍合金,无镉,最适用于不锈钢钎焊,提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。 hag-56bsn银焊条,含银56%银焊条,等同于美标aws bag-7银焊条、国标bag56cuznsn银焊条及I321银焊条是

银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度