

# HAG-35B银焊条

产品名称	HAG-35B银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1300.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:HAG-35B
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

hag-35b银焊条（诚信走遍天下）无论您需求多少银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环 我公司生产的银钎料具有优良的工艺性能，不高的熔点、流动性好、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，配合102焊粉可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，广泛应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。银钎料可用多种方法进行钎焊，推荐接头间隙0.05~0.13mm，钎焊紫铜，其接头强度160~200

mpa,钎焊黄铜、不锈钢等材料300~400mpa，并能在200℃条件下连续工作，是高要求钎焊的理想焊料。

常用银钎料对照表：hzag-50b银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环,熔化温度：690-775用于电子

、食品及承受振动载荷场合下材料的焊接。hzag-47银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环b

熔化温度：663-730综合性能好，有优良的韧性和渗透性，抗拉强度高。常用于机电、食品及表面光洁要求较高零件的钎焊。hzag-45b银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环熔化温度：645-680

工艺性能佳，接头可承受震动负荷，是应用最广的银材料

hzag-40b银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环熔化温度：600-630

熔点低，工艺优良，适用淬火钢和小薄件零件的钎焊。

hzag-35b银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环熔化温度：607-702适用于换热器焊接。

hzag-30b银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环熔化温度：677-766

熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。

hzag-25b银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环熔化温度：700-800

低廉的无镉钎料，较好的润湿性和填充能力，但熔点提高，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。

hzag-20b银焊条、银焊丝、银焊片，银焊环熔化温度：620-760

熔化范围适中，润湿性和填充好，经济。可焊铜、铜合金、钢等大部分材料。