

斯米克BAg-20银焊条

产品名称	斯米克BAg-20银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1200.00/个
规格参数	品牌:铸桥 型号:斯米克BAg-20
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

斯米克bag-20银焊条（诚信走遍天下）无论您需求多少含镉银焊料牌号及性能 hag-20bcd银焊条，含银20%银焊条，是银、铜、锌、镉合金，熔化范围适中，润湿性和填充性好，价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料，熔点620-760摄氏度。 hag-25bcd，含银25%，等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd，是银、铜、锌、镉合金，熔点比25b进一步降低、工艺性能进一步提高，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-720摄氏度。 hag-30bcd银焊条，含银30%，等同于美标aws bag-2a银焊条、国标bag30cuzncd银焊条，是银、铜、锌、镉合金，熔点较30b更低，流动性更好，可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。 hag-35bcd银焊条，含银35%，等同于美标aws bag-2银焊条、国标bag35cuzncd银焊条及I314,是银、铜、锌、镉合金，熔点低、流动性好，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-700摄氏度。 hag-40bcd，含银40%，等同于国标bag40cuzncd银焊条及I312银焊条,是银、铜、锌、镉、合金，熔点低、焊接工艺性优良，适用于淬火钢和小薄件零件的钎焊。熔点600-630摄氏度。 hag-45bcd银焊条，含银45%银焊条，等同于美标aws bag-1银焊条，国标bag45cuzncd银焊条,是银、铜、锌、镉、合金，熔化温度最窄、流动性好，可快速钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点605-620摄氏度。 hag-50bcd银焊条，含银50%银焊条，等同于美标aws bag-1银焊条 a，国标bag50cuzncd银焊条 及I313银焊条,是银、铜、锌、镉、合金，具有高强度、高延展性、高流动性等优点，钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、合金钢等大部分金属。熔点625-635摄氏度。 hag-18bsn银焊条，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度 hag-25b银焊条，含银25%，等同于国标bag25cuzn银焊条及I302银焊条，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。 hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780 摄氏度。 hag-30b银焊条，含银30%，等同于美标aws bag-20银焊条，国标bag30cuzn银焊条,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。 hag-35b银焊条，含银35%银焊条，等同于美标aws bag-35银焊条，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。