

斯米克HL302银焊条

产品名称	斯米克HL302银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	950.00/公斤
规格参数	品牌:斯米克 型号:HL302
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

(诚信走遍天下) 无论您需求多少HL302银焊条银铜锌环保焊料(银钎料) 牌号及性能 hag-18bsn银焊条, 含银18%银焊条, 是银、铜、锌、锡合金, 熔化范围稍高, 润湿性和填充性良好, 价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。 hag-25b银焊条, 含银25%银焊条, 等同于国标bag25cuzn银焊条及I302银焊条, 是银、铜、锌、合金, 具有较好的润湿性和填充性, 但熔点稍高, 可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。 hag-25bsn银焊条, 含银25%银焊条, 等同于美标aws bag-37银焊条, 是银、铜、锌、锡合金, 熔点低于hag-25b银焊条,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。 hag-30b, 含银30%, 等同于美标aws bag-20银焊条, 国标bag30cuzn银焊条, 是银、铜、锌合金, 熔点稍高, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。 hag-35b银焊条, 含银35%, 等同于美标aws bag-35银焊条, 是银、铜、锌合金, 中等熔化温度, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。 hag-35sn, 含银35%, 等同于国标bag34cuznsn银焊条, 是银、铜、锌、锡合金, 中等熔化温度, 有较好的流动性, 更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。 hag-40b银焊条, 含银40%银焊条, 是银、铜、锌、合金, 具有较好的流动性、渗透性和韧性, 熔点677-732摄氏度。 hag-40bni银焊条, 含银40%银焊条, 是银、铜、锌、镍合金, 等同于美标aws bag-4银焊条, 具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接, 熔点670-780摄氏度。 hag-40bsn, 含银40%银焊条, 等同于美标aws bag-28, 是银、铜、锌、锡合金, 有很好的流动性, 用于铁素体钢和非铁素体银焊条体钢的焊接效果尤其理想, 熔点650-710摄氏度。 hag-45b, 含银45%, 等同于美标aws bag-5银焊条、国标bag45cuzn银焊条及I303银焊条, 是银、铜、锌、合金, 综合性能好, 有优良的韧性和渗透性, 常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663- 743摄氏度。 hag-45bsn银焊条, 含银45%, 等同于美标aws bag-36银焊条, 是银、铜、锌、锡合金, 性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。 hag-50b银焊条, 含银50%银焊条, 等同于美标aws bag-6银焊条、国标bag50cuzn银焊条及I304银焊条, 是银、铜、锌合金, 适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接, 熔点690-775摄氏度。 hag-50bni银焊条, 含银50%, 等同于美标aws bag-24银焊条、是银、铜、锌、镍合金, 无镉, 最适用于不锈钢钎焊, 提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。 hag-56bsn银焊条, 含银56%银焊条, 等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn银焊条及 I321银焊条是银、铜、锌、锡合金, 具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点, 最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度