

供应M42的地脚螺栓，地脚预埋件螺栓

产品名称	供应M42的地脚螺栓，地脚预埋件螺栓
公司名称	邯郸市固标紧固件制造有限公司
价格	12.00/根
规格参数	品牌:固标 型号:M42
公司地址	河北省邯郸市永年县段庄工业区
联系电话	0310-6668977 18731002018

产品详情

地脚螺栓参数介绍

机械构件在混凝土基础上安装时，将这种螺栓的呈j形、l形的一端埋入混凝土中使用。

地脚螺栓的抗拉能力就是圆钢本身的抗拉能力了，大小等于截面面积乘以许用应力值（q235b:140mpa, 16mn or q345:170mpa）就是设计时的允许抗拉承载力。

地脚螺栓一般用q235钢，即为光圆的。螺纹钢（q345）强度大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120mm左右长的90度弯钩。如果螺栓直径很大（如45mm）埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了（不过也是有一定要求的）。埋深和弯钩都是为了保证螺栓与基础的摩擦力，不至于使螺栓发生拔出破坏。

地脚螺栓可分为固定地脚螺栓、活动地脚螺栓、胀锚地脚螺栓和粘接地脚螺栓。其中根据外形不同分为：I型预埋螺栓、9字型预埋螺栓、U型预埋螺栓、焊接预埋螺栓、底板预埋螺栓

4抗拉能力

就是将其截面面积（此时应当是螺纹处的有效面积）乘以钢材的屈服强度（Q235屈服强度是235mpa）。由于设计值偏于安全，所以设计时的许用应力要小于屈服强度。

用途使用

1、固定地脚螺栓又称为短地脚螺栓，它与

基础浇灌在一起，用来固定没有强烈振动和冲击的设备。

2、活动地脚螺栓又称为长地脚螺栓，是一种可拆卸的地脚螺栓，用于固定工作有强烈振动和冲击的重型机械设备。

3、胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的简单设备或辅助设备。胀锚地脚螺栓的安装应该满足下列要求：螺栓中心到基础边缘的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径；安装胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10mpa；钻孔处不得有裂纹，注意防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞；钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。

4、粘接地脚螺栓为近几年常用的一种地脚螺栓，其方法和要求同胀锚地脚螺栓。但粘接时注意把孔内杂物吹净，并不得受潮。

3地脚锚栓

别名加劲锚板地脚螺栓、焊接地脚螺栓、锚爪式地脚螺栓、筋板式地脚螺栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝等。专供埋于混凝土地基中，作固定各种机器、设备的底座用。7字地脚螺栓为地脚螺栓中较常用的一款。一般采用Q235钢材制作，强度高的使用Q345B或16Mn材质加工，也有用40Cr材质加工8.8级强度的产品，偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。地脚螺栓有毛料、粗杆、细杆不同形式之分。毛料即原材料钢材不经改制，用圆钢或线材直接加工而成；粗杆或称为A型，细杆或称为B型，都由钢材改制成相应要求的

杆径后加工而成。焊接型地脚螺栓由单头螺栓焊接加劲铁板后制成。其抗拉拔能力强。根据使用的条件不同，分别可以达到3.6级、4.8级、6.8级、8.8级等等级。3.6级7字地脚螺栓的抗拉能力为钢材本身的抗拉能力。q345b或16mn原材料直接加工的地脚螺栓其抗拉能力可达到5.8级的抗拉强度。4.8级、5.8级、6.8级及8.8级的抗拉强度参考gb/t3098.1中对于机械性能的规定。

5安装方法

1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。

2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $4d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于150mm（ $d \geq 20$ 时不应小于100mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于20mm。当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加 $5d$ 。

地脚螺栓的安装规划 地脚螺栓在基础内松动的处理在近拧紧地脚螺栓时，可能将螺栓拔活，此时应先螺栓调整至原位置，并将螺栓周围的基础铲出足够的位置，然后在螺栓上焊纵横两个u形钢筋，最后用水将坑内清洗干净并灌浆，待混凝土凝固到设计强度后再拧紧活地脚螺栓偏差的处理活地脚螺栓偏差的处理方法，大致与死地脚螺栓的方法相同，只是可以将地脚螺栓拔出来处理。如螺栓过长，可在机床上切去一段再套螺纹；如螺栓过短，可用热锻法伸长；如位置不符，用弯曲法矫正。应用行业适用于各种设备固定、钢结构基础预埋件、路灯、交通指示牌、泵、锅炉安装、重型设备预埋固定