斯米克15%银焊条

产品名称	斯米克15%银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	600.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:斯米克15%
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

斯米克15%银焊条由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务bag50cuzncdni银焊条银焊料(hl315银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:50±1,cu:15±0.5,cd:16±1,ni:3±0.5,zn:余量性能：钎焊温度690-815°C
应用：适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等，焊接接头的机耐热性，耐蚀性能好
bag34cuzn银焊条银焊料 主要化学成分：ag:34±1,cu:36±1,sn:2.5±0.5,zn:余量性能：钎焊温度730-820°C
应用： bag56cuznsn银焊条银焊料 主要化学成分：ag:56±1,cu:22±1,sn:5±0.5,zn: 余量性能：钎焊温度650-760°C，具有熔点低，润湿性和填充间隙能力好，钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜波管，金属眼镜架，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于ø1mm，银焊片厚度不小于0.20mm bag40cuznsnni银焊条银焊料(hl322银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:40±1,cu:25±1,sn:3±0.3,ni:1.3-1.65,zn:余量性能：钎焊温度640-740°C，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接
bag50cuznsnni银焊条银焊料(hl324银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:50±1,cu:21.5,sn:1±0.3,ni:0.3-0.65,zn:余量性能：钎焊温度670-770°C，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，钎焊强度比一般银焊料高 bag30cuznsn银焊条银焊料
主要化学成分：ag:30±1,cu:36,sn:2,zn:余量性能：钎焊温度730-820°C 应用：可用来代替bag45cuzn银焊料进行焊接 bag30cuzncd银焊条银焊料 主要化学成分：ag:30±1,cu:25±1,cd:20±1,zn:余量性能：钎焊温度702-843°C，熔点低，有良好的流动性和填满间隙的能力应用：由于熔化范围较宽，适用于间隙不均匀场合普通银焊条，银焊片 bag72cu银焊条银焊料(hl308银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:72±1,cu:余量性能：钎焊温度为825-925°C，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件 bag70cuzn银焊条银焊料(hl307银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:70±1,cu:26±1,zn:余量性能：钎焊温度为755-855°C，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊
bag50cuzn银焊条银焊料(hl304银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:50±1,
cu:34±1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895°C，是最常用的钎焊的银钎焊料之一
应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接
bag45cuzn银焊条银焊料(hl303银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:45±1, cu:30±1,zn:余量性能：钎焊温度为745-925°C，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及ag/cu，agw,agni,ag 等触头的焊接 bag25cuzn银焊条银焊料(hl302银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:25±1,cu:40±1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895°C，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好的落工件，能承受冲

击载荷的铜及铜合金，钢，不锈钢的工件 bag94al银焊条银焊料 主要化学成分：ag:
余量,al:5±0.5,mn:1±0.3
性能：钎焊温度为825-925℃，能显著地提高钛合金钎焊接头的抗腐蚀性应用：适用于钛材料的焊接
普通银焊条，银焊片 bag72cu银焊条银焊料(hl308银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:72±1,cu:余量性能：钎焊温度为825-925℃，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件 bag70cuzn银焊条银焊料(hl307银焊条银焊料) 主要化学成分：ag:70±1,cu:26±1,zn:余量性能：钎焊温度为755-855℃，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊