

是斯米克扁银焊条

产品名称	是斯米克扁银焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	品牌:斯米克 型号:2
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

是斯米克扁银焊条由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务

bcu80pag银焊条 (hl204银焊条) (ts-15p银焊条) 主要化学成分：ag:15 ± 1,p:5 ± 0.2,cu:余量性能：钎焊温度704-816，钎焊接头的强度，塑性，导电性能好应用：适用于钎焊铜，铜合金，银合金，钨，钼等金属的焊接 bag18cuznsn银焊条(ts-18p银焊条) 主要化学成分 ag:18 ± 1,cu:44 ± 1,sn:20 ± 2 ,zn:余量性能：钎焊温度810-900，银含量低，价格低廉，钎焊温度高，钎焊工艺性能好，焊缝强度高应用：适用于钎焊铜及铜合金 bag25cuznsn银焊条 (ts-25p银焊条) 主要化学成份：ag:25 ± 1,cu:36 ± 1,sn:5,zn:余量性能：钎焊温度760-810，漫流性较好，钎缝较光洁应用：适用于钎焊铜，铜合金，银镍合金，钢及不锈钢，可代替hl303银焊条 含镉或锡的银焊条及银焊片 bag60cusn 主要化学成分：ag: 60 ± 1 ,sn: 9.5 ± 1 ,cu:余量性能：钎焊温度720-840，熔点低，导电性能好应用：适用于真空器件的末级钎焊，焊缝光洁度好 bag35cuzncd银焊条 (hl314银焊条) 主要化学成分：ag:35 ± 1,cu:27 ± 2,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度700-845，可填充较大的或不均匀的焊缝，但要求加热快，防偏析应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈 bag45cuzncd银焊条 主要化学成分：ag:45 ± 1,cu:15 ± 1,cd:24 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-760 应用：适用于要求钎焊温度较低的材料 bag50cuzncd银焊条(hl313银焊条) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15.5 ± 1,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-780，熔点低，接点强度高应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈 bag40cuzncdni银焊条(hl312银焊条) 主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:16 ± 0.5,cd:25.8 ± 0.2, ni:20.1,zn:余量性能：钎焊温度605-705，熔点低，接点强度高，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈 bag50cuzncdni银焊条(hl315银焊条) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15 ± 0.5,cd:16 ± 1,ni: 3 ± 0.5,zn:余量xing neng：钎焊温度690-815 应用：适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等，焊接接头的机耐热xing，nai fu xing能好 bag34cuzn银焊条 主要化学成分：ag:34 ± 1,cu:36 ± 1,sn:2.5 ± 0.5,zn:余量xing能：钎焊温度730-820 应用： bag56cuznsn银焊条 主要化学成分：ag:56 ± 1,cu:22 ± 1,sn:5 ± 0.5,zn: 余量xing能：钎焊温度650-760，具有熔点低，润湿性和填充间隙能力好，钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜波管，金属眼镜架，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于ø1mm，银焊片厚度不小于0.20mm