斯米克银铜焊条

产品名称	斯米克银铜焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	2800.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:银铜焊条
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

银铜焊条由于焊材种类繁多,型号未能一一列出,有其他需求请联系铸桥焊材,将真诚为您服务bcu80pag银焊条(hl204银焊条)(ts-15p银焊条)主要化学成分:ag:15±1,p:5±0.2,cu:余量性能:钎焊温度704-816,钎焊接头的强度,塑性,导电性能好应用:适用于钎焊铜,铜合金,银合金,钨,钼等金属的焊接bag18cuznsn银焊条(ts-18p银焊条)主要化学成分 ag:18±1,cu:44±1,sn:20±2,zn:余量性能:钎焊温度810-900,银含量低,价格低廉,钎焊温度高,钎焊工艺性能好,焊缝强度高应用:适用于钎焊铜及铜合金 bag25cuznsn银焊条(ts-25p银焊条)主要化学成份:ag:25±1,cu:36±1,sn:5,zn:余量性能:钎焊温度760-810,漫流性较好,钎缝较光洁应用:适用于钎焊铜,铜合金,银镍合金,钢及不锈钢,可代替hl303银焊条含镉或锡的银焊条及银焊片 bag60cusn 主要化学成分:ag:60±1,sn:9.5±1,cu:余量性能:钎焊温度720-840,溶点低,导电性能好应用:适用于真空器件的未级钎焊,焊缝光洁度好 bag35cuzncd银焊条(hl314银焊条)主要化学成分:ag:35±1,cu:27±2,cd:18±1,zn:余量性能:钎焊温度700-845,可填充较大的或不均匀的焊缝,但要求加热快,防偏析应用:适用于钎焊铜,铜合金,钢及不锈 bag45cuzncd银焊条

应用:适用于要求钎焊温度较低的材料 bag50cuzncd银焊条(hl313银焊条) 主要化学成分:ag:50 ± 1,cu:15.5 ± 1,cd:18 ± 1,zn:余量性能:钎焊温度635-780 ,熔点低,接点强度高应用:适用于钎焊铜,铜合金,钢及不锈 bag40cuzncdni银焊条(hl312银焊条) 主要化学成分:ag:40 ± 1,cu:16 ± 0.5,cd:25.8 ± 0.2, ni:20.1,zn:余量性能:钎焊温度605-705 ,熔点低,接点强度高,有良好的润湿性和填缝能力应用:适用于钎焊铜,铜合金,钢及不锈 bag50cuzncdni银焊条(hl315银焊条) 主要化学成分:ag:50 ± 1,cu:15 ± 0.5,cd:16 ± 1,ni: 3 ± 0.5 ,zn:余量xing neng:钎焊温度690-815

主要化学成分:ag:45 ± 1,cu:15 ± 1,cd:24 ± 1,zn:余量性能:钎焊温度635-760

应用:适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等,焊接接头的机耐热xing,nai fu xing能好bag34cuzn银焊条 主要化学成分:ag:34 ± 1,cu:36 ± 1,sn:2.5 ± 0.5,zn:余量xing能:钎焊温度730-820 应用:bag56cuznsn银焊条 主要化学成分:ag:56 ± 1,cu:22 ± 1,sn:5 ± 0.5,zn: 余量xing能:钎焊温度650-760 ,具有熔点低,润湿性和填充间隙能力好,钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用:适用于钎焊铜合金,如:铜波管,金属眼镜架,精密电表的分流器等规格:银焊条直径不小于ø1mm,银焊片厚度不小于0.20mm