

CuAl8Ni2铜焊丝

产品名称	CuAl8Ni2铜焊丝
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	100.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:CuAl8Ni2
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

cual8ni2铜焊丝由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务
镍铝青铜 执行标准：gb/t9460：hscualni din 1733: sg-cual8ni2 应用描述：特别适用于铜镍铝合金材料的铸件和锻造件的焊接。应用：船用螺旋桨、涡轮机部分、承载、筏门、筛子、泵、管道系统、仪器工程和货柜。在钢和铜铝多成份合金上的加层焊。有特别强的抗海水侵蚀性能。抗磨损性强，建议在钢的多层焊接时使用脉冲电弧焊。 熔敷金属物理性能导电率 4.5-5.5 s • m/mm² 密度 7.5 kg/dm³ 固相线 1030 液相线 1050 抗拉强度 430-540 n/mm² 延伸率 30 % 硬度 130-150 hb

包装方式：轴材：15kg或12.5kg/盘，棒材：5kg/小盒，5小盒/大盒 qal9-2 qal9-4铝青铜焊丝

cual8ni2镍铝青铜焊丝 镍铝青铜 执行标准：gb/t9460：hscualni din 1733: sg-cual8ni2 应用描述：特别适用于铜镍铝合金材料的铸件和锻造件的焊接。应用：船用螺旋桨、涡轮机部分、承载、筏门、筛子、泵、管道系统、仪器工程和货柜。在钢和铜铝多成份合金上的加层焊。有特别强的抗海水侵蚀性能。抗磨损性强，建议在钢的多层焊接时使用脉冲电弧焊。 熔敷金属物理性能导电率 4.5-5.5 s • m/mm² 密度 7.5 kg/dm³ 固相线 1030 液相线 1050 抗拉强度 430-540 n/mm² 延伸率 30 % 硬度 130-150 hb

包装方式：轴材：15kg或12.5kg/盘，棒材：5kg/小盒，5小盒/大盒

s215铁铝青铜焊丝 铝青铜(c61800) 执行标准：aws a5.7: ercual-a2 din 1733 : sg-cual10fe 应用描述：非常适合于铜铝材料和在纯铁粒钢和铸铁上加层焊接。抗磨损性增强，适用于铝铜合金、镀铝钢，机械制造、化学工业和造船业中的灰口铸铁所进行的连接焊和加层焊。抗腐蚀的铝铜或特殊黄管道焊接。船用螺旋桨、滑轨、滑面和承载的加层焊。建议在钢的多层焊接时使用脉冲电弧焊。 熔敷金属物理性能导电率 6.5-7.5 s • m/mm² 密度 7.6 kg/dm³ 固相线 1030 液相线 1040 抗拉强度 390-500 n/mm² 延伸率 35 % 硬度 140 hb 包装方式：轴材：15kg或12.5kg/盘，棒材：5kg/小盒，5小盒/大盒hs215铝青铜焊丝 相当aws ercual-a2美国焊接协会标准:ercual-a2 德国标准:sg-cual10fe产品说明:铝青铜a2是一种含铁的铜-铝基青铜.该合金主要用于具有相同化学成分的铝青铜,锰青铜,硅青铜,某些铜镍合金,黑色金属和不同金属间的焊接,如铝青铜与钢以及铜与铜之间的焊接等.该合金也可用于要示抗磨损,防腐蚀部件的焊接. 化学成份(%重量) 铜 锌 铝 铁 铅 硅 杂质总量 cu zn al fe pb si total others remainder 0.10 10.0-11.5 2.0-4.5 0.02 0.50 0.50

特性和用途：耐磨、耐蚀。铜合金氩弧焊及钢的堆焊用