

HL307银焊片

产品名称	HL307银焊片
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	2750.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:HL307
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

hl307银焊片由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务

bag50cuzncdni银焊片(hl315银焊片) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15 ± 0.5,cd:16 ± 1,ni:

3 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度690-815

应用：适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等，焊接接头的机耐热性，耐蚀性能好

bag34cuzn主要化学成分：ag:34 ± 1,cu:36 ± 1,sn:2.5 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度730-820 应用：

bag56cuznsn 主要化学成分：ag:56 ± 1,cu:22 ± 1,sn:5 ± 0.5,zn: 余量性能：钎焊温度650-760 ，具有熔点低，润湿性和填充间隙能力好，钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜波管，金属眼镜架用银焊片，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于ø1mm，银焊片厚度不小于0.2

0mm bag40cuznsnni银焊片(hl322银焊片) 主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:25 ± 1,sn:3 ± 0.3,ni:1.3-1.65,zn:余量性能：钎焊温度640-740 ，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接 bag50cuznsnni银焊片(hl324银焊片) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:21.5,sn:1 ± 0.3,ni:0.3-0.65,zn:余量性能：钎焊温度670-770 ，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，钎焊强度比一般银焊料高 bag30cuznsn银焊片

主要化学成分：ag:30 ± 1,cu:36,sn:2,zn:余量性能：钎焊温度730-820 应用：可用来代替 bag45cuzn银焊片银焊料进行焊接 bag30cuzncd银焊片 主要化学成分：ag:30 ± 1,cu:25 ± 1,cd:20 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度702-843 ，熔点低，有良好的流动性和填满间隙的能力应用：由于融化范围较宽，适用于间隙不均匀场合普通银焊条，银焊片 bag72cu银焊片(hl308银焊片) 主要化学成分：ag:72 ± 1,cu:余量性能：钎焊温度为825-925 ，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件 bag70cuzn银焊片(hl307银焊片) 主要化学成分：ag:70 ± 1,cu:26 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为755-855 ，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊 bag50cuzn银焊片 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:34 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一

应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接

hl303银焊片 bag45cuzn (主要化学成分：ag:45 ± 1, cu:30 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为745-925 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及ag/cu，agw,agni,ag等触头的焊接

bag25cuzn银焊片(hl302银焊片) 主要化学成分：ag:25 ± 1,cu:40 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好的落工件，能承受冲击载荷的铜及铜合金，钢，不锈钢的工件 bag94al 主要化学成分：ag: 余量,al:5 ± 0.5,mn:1 ± 0.3

性能：钎焊温度为825-925 ，能显著地提高钛合金钎焊接头的抗腐蚀性应用：适用于钛材料的焊接

应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接

hl303银焊片 bag45cuzn (主要化学成分：ag:45 ± 1, cu:30 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为745-925 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及ag/cu，agw,agni,ag等触头的焊接

bag25cuzn银焊片(hl302银焊片) 主要化学成分：ag:25 ± 1,cu:40 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好的落工件，能承受冲击载荷的铜及铜合金，钢，不锈钢的工件 bag94al 主要化学成分：ag: 余量,al:5 ± 0.5,mn:1 ± 0.3

性能：钎焊温度为825-925 ，能显著地提高钛合金钎焊接头的抗腐蚀性应用：适用于钛材料的焊接

应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接

普通银焊条，hl304银焊片 bag50cuzn 主要化学成分：ag:50 ± 1, cu:34 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一
应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接
bag62cuznp主要化学成分：ag:62 ± 1,cu，p,zn:余量性能：钎焊温度725-850 ，有较好的还原能力应用：适用于agcdo，agsno，agzno等金属氧化物的合金触头焊接

bag25cuznp银焊片 主要化学成分：ag:25 ± 1,cu，p,zn:余量性能：钎焊温度683-743

应用：适用于agw，cuw，cumo硬质合金等难溶金属材料焊接

hl323银焊片（ag30cuznsn）焊料钎焊熔点665-755钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等

hl325银焊片（ag45cuznsn）焊料钎焊熔点645-685钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等

hl326银焊片ag38cuznsn焊料钎焊熔点650-720 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等 带锯条用银焊片，石材锯片用银焊片