

HL314银焊片

产品名称	HL314银焊片
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1300.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:HL314
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

hl314银焊片由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务

bag40cuznsn银焊片(hl322银焊片) 主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:25 ± 1,sn:3 ± 0.3,ni:1.3-1.65,zn:余量性能：钎焊温度640-740 ，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接

bag50cuznsn银焊片(hl324银焊片) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:21.5,sn:1 ± 0.3,ni:0.3-0.65,zn:余量性能：钎焊温度670-770 ，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，钎焊强度比一般银焊料高

bag30cuznsn银焊片 主要化学成分：ag:30 ± 1,cu:36,sn:2,zn:余量性能：钎焊温度730-820 应用：可用来代替

bag45cuzn银焊片银焊料进行焊接 bag30cuzncd银焊片 主要化学成分：ag:30 ± 1,cu:25 ± 1,cd:20 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度702-843 ，熔点低，有良好的流动性和填满间隙的能力应用：由于熔化范围较宽，适用于间隙不均匀场合普通银焊条，银焊片

bag72cu银焊片(hl308银焊片) 主要化学成分：ag:72 ± 1,cu:余量性能：钎焊温度为825-925 ，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件

bag70cuzn银焊片(hl307银焊片) 主要化学成分：ag:70 ± 1,cu:26 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为755-855 ，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊

bag50cuzn银焊片 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:34 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一

应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接

hl303银焊片 bag45cuzn (主要化学成分：ag:45 ± 1, cu:30 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为745-925 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及ag/cu，agw,agni,ag等触头的焊接

bag25cuzn银焊片(hl302银焊片) 主要化学成分：ag:25 ± 1,cu:40 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好的落工件，能承受冲击载荷的铜及铜合金，钢，不锈钢的工件

bag94al 主要化学成分：ag: 余量,al:5 ± 0.5,mn:1 ± 0.3 性能：钎焊温度为825-925 ，能显著地提高钛合金钎焊接头的抗腐蚀性应用：适用于钛材料的焊接

普通银焊条，hl304银焊片 bag50cuzn 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:34 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一

应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接

bag62cuznp主要化学成分：ag:62 ± 1,cu，p,zn:余量性能：钎焊温度725-850 ，有较好的还原能力应用：适用于agcdo，agsno，agzno等金属氧化物的合金触头焊接