

30银焊片批发

产品名称	30银焊片批发
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	1200.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:30
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

30银焊片由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务10%银焊片 15%银焊片 20%银焊片 25%银焊片 30%银焊片 35%银焊片 40%银焊片 45%银焊片 50%银焊片 55%银焊片 60%银焊片 65%银焊片 70%银焊片 72%银焊片 银焊带 低银焊片 2%银焊片 硬质合金用银焊片 锯片用银焊片 钨钢刀具专用银焊片 金刚石钻头银焊片 hi303银焊片

hag-2b银焊片等同美标aws bcup-6、国标bcu91pag银焊片及hi209银焊片，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

hag-5b银焊片5%银焊片等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag银焊片及hi205银焊片，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。 bag-15b银焊片 bcu80pag银焊片 (hi204银焊片) ts-15p)主要化学成分：ag:15 ± 1,p:5 ± 0.2,cu:余量性能：钎焊温度704-816，钎焊接头的强度，塑性，导电性能好应用：适用于钎焊铜，铜合金，银合金，钨，钼等金属的焊接 (bag15-cd) bag25cuznsn银焊片ts-25p主要化学成份：ag:25 ± 1,cu:36 ± 1,sn:5,zn:余量性能：钎焊温度760-810，漫流性较好，钎缝较光洁应用：适用于钎焊铜，铜合金，银镍合金，钢及不锈钢，可代替hi303银焊条

含镉或锡的银焊条及银焊片 bag60cusn 主要化学成分：ag: 60 ± 1,sn: 9.5 ± 1,cu:余量性能：钎焊温度720-840，熔点低，导电性能好应用：适用于真空器件的末级钎焊，焊缝光洁度好 bag35cuzncd银焊片

(hi314银焊片) 主要化学成分：ag:35 ± 1,cu:27 ± 2,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度700-845，可填充较大的或不均匀的焊缝，但要求加热快，防偏析应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈钢

bag45cuzncd银焊片 主要化学成分：ag:45 ± 1,cu:15 ± 1,cd:24 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-760

应用：适用于要求钎焊温度较低的材料 bag50cuzncd银焊片(hi313银焊片) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15.5 ± 1,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-780，熔点低，接点强度高应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈钢

bag40cuzncdni银焊片主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:16 ± 0.5,cd:25.8 ± 0.2, ni:20.1,zn:余量性能：钎焊温度605-705，熔点低，接点强度高，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈钢

bag50cuzncdni银焊片(hi315银焊片) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15 ± 0.5,cd:16 ± 1,ni:3 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度690-815

应用：适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等，焊接接头的机耐热性，耐蚀性能好

bag34cuzn主要化学成分：ag:34 ± 1,cu:36 ± 1,sn:2.5 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度730-820 应用：

bag56cuznsn 主要化学成分：ag:56 ± 1,cu:22 ± 1,sn:5 ± 0.5,zn: 余量性能：钎焊温度650-760，具有熔点低，

润湿性和填充间隙能力好，钎接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜波管，金属眼镜架用银焊片，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于 $\geq 1\text{mm}$ ，银焊片厚度不小于 0.2mm bag40cuZnsnNi银焊片(HI322银焊片) 主要化学成分：Ag:40 \pm 1,Cu:25 \pm 1,Sn:3 \pm 0.3,Ni:1.3-1.65,Zn:余量性能：钎焊温度640-740 $^{\circ}\text{C}$ ，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接 bag50cuZnsnNi银焊片(HI324银焊片) 主要化学成分：Ag:50 \pm 1,Cu:21.5,Sn:1 \pm 0.3,Ni:0.3-0.65,Zn:余量性能：钎焊温度670-770 $^{\circ}\text{C}$ ，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，钎焊强度比一般银焊料高