

优质钢筋剥肋套丝机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 优质钢筋剥肋套丝机 |
| 公司名称 | 上海鼎锐钢筋工程技术有限公司 |
| 价格 | 6500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上海 型号:DBG-40B |
| 公司地址 | 上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号 |
| 联系电话 | 86-02139565668 13801840664 |

产品详情

钢筋直螺纹滚丝机滚轧钢筋的步骤：

第一步钢筋直螺纹丝头滚轧前的准备，钢铁规格必要的调整，试图调整滚动栏的第一个孔的最小尺寸的使用。并调整好剥肋直径大小。调整块和肋骨剥离滚动限位开关，确保剥离肋骨和滚丝的长度。

第二步：卡装钢筋，起动设备和肋骨剥离轧制过程。在剥肋滚丝的过程中，使用水溶性切削液时，应使用温度低于0 c应该是混合15 ? 20%亚硝酸钠。禁止用油性切削液。

第三步，检验丝头。应要求检查处理的丝头，每加工10根丝头，就要用环规检查一次，来保护钢筋直螺纹丝头的质量，消除不合格钢筋接头。合格的丝头的测试，质量检验员随机抽样检查一个工人在一次批次中加工的的丝头，抽样10%，不低于10，并且填写检查验收生产第一记录表。当低于95%，合格率应该是双采样。

第四步：所有钢筋接头，都要带上钢筋保护套或保护帽，并整齐地按规格分类。

钢筋直螺纹滚丝机的特点

- 1、dbg-40b钢筋直螺纹滚丝机可以在钢筋剥肋[1]之后再进行滚轧、螺纹牙型的精度非常高，且直径大小的一致性也是非常好的；
- 2、它的结构紧凑，操作简单，螺纹加工速度比其它设备要明显的快；
- 3、我们将它的剥肋装置称为“傻瓜型”，也就是易学易懂，剥肋尺寸的稳定性非常的好；
- 4、只要进行一次钢筋装卡就可以完成螺纹的加工，对于丝头的加工效率也是很高的；

- 5、其自动性很强，可以自动涨刀、自动退回，并且设备产生的噪音也是很小的；
- 6、它的接头质量稳定可靠，接头强度比平常的母材要高；
- 7、它加工的钢筋种类范围比较广，占用的设备少。
- 8、这也是最主要的一点就是：滚丝轮的使用寿命长，对于接头附加费用的使用也是很少的；