

订做双合金螺杆料管注塑机螺杆厂金鑫

产品名称	订做双合金螺杆料管注塑机螺杆厂金鑫
公司名称	深圳市金鑫机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫 型号:JX 20mm: 250mm
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道大浪南路河背工业区佳田工业园C栋
联系电话	0755-27188830 18922800557

产品详情

注塑机螺杆挤出机螺杆塑化螺杆依照几何外型区分三个区段：

1、进料区（feed zone）此区段为固定螺杆螺沟之沟深，其功能为负责预热与塑料固体输送及推挤。必须保证塑料在进料段结束时开始熔融（也就是说要预热到熔点）。此区段长度分为结晶性（POM、PA??等）>非结晶性（PS、PU、ABS等）>热敏性（PVC等）。一般为：
非结晶性：约48~58%L.....（AS、ABS、PS等）
结晶性：约48~58%L.....（PA、POM、PE、PP、CA等）加玻性：约45~55%L

2、压缩区（compression zone）此区段为渐缩螺杆螺沟牙深，其功能为塑料原料熔融、混炼、剪切压缩与加压排气。塑料在此段会完全溶解，体积会缩小，所以压缩程度的设计（压缩比）很重要。一般长度为：非结晶性：约25~35%L.....（AS、ABS、PS等）
结晶性：约22~32%L.....（PA、POM、PE、PP、CA等）加玻性：约28~40%L PVC

3、计量区（metering zone）此区段为螺杆螺沟固定沟深，其主要功能混炼、熔胶输送、计量之外，还必须提供足够的压力，保持熔胶均匀温度及稳定熔融塑料之流量。

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831