

水处理臭氧消毒一体机 饮用水纯净水瓶装水臭氧消毒机

产品名称	水处理臭氧消毒一体机 饮用水纯净水瓶装水臭氧消毒机
公司名称	广州铨聚臭氧科技有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:铨聚臭氧 型号:QJ-8003Y 臭氧产量:30g/h
公司地址	广州市白云区人和镇东华工业区华隆路2号
联系电话	020-36408390 13450482975

产品详情

qj系列氧气源臭氧机自带制氧机，浓度高，灭菌效率高，效果好，应用于纯水，桶装水等生产用水或饮用净水的最佳选择。

型号：qj-8003y

臭氧产量：30g/h

臭氧浓度：60-80mg/l

功率：950w

氧气流量：6l/min

臭氧具有强氧化性，有四大功用：氧化、灭菌、脱色、除味。臭氧的应用主要是灭菌消毒。这主要是因为臭氧有极强的氧化能力，臭氧在一定浓度下能与细菌、病毒、病原体等微生物产生生化反应。臭氧具有很高的能量，在常温、常压下很快自行分解为氧（ O_2 ）和单个氧原子（ O ），单个氧原子具有很强的活性，对细菌、病毒、病原体等微生物具有较强的氧化作用。

纯净水臭氧溶解度在0.4 ~ 0.5mg/l时即可满足杀菌保质要求，合理的臭氧投加量为1.5-2.0g/m³。臭氧在水中的溶解度随温度降低、压力提高而提高。在实际生产条件下，保证臭氧气体浓度在10mg/l，臭氧与水接触时间5 ~ 10分钟，气液混合接触良好的情况下即可达到要求。

目前臭氧在纯净水/瓶装水/桶装水处理的投加方式主要有以下3种：

一：传统的曝气法---曝气头、曝气盘

1.运行方式---曝气法是把臭氧发生器所产生的臭氧气体通过管道通入到臭氧反应罐的底部，经曝气头、曝气盘散发出微气泡，气泡在上升的过程中把臭氧溶解于水。采用曝气法混合臭氧的效率一般为20-30%：

二：文丘里射流混合法

运行方式---射流法是在射流器内的气腔在高速水流作用下形成负压，吸进臭氧气体，高速水流再把臭氧气体粉碎，形成微气泡而与水充分接触混合。采用射流法混合臭氧的效率一般为25-40%。

三：气液混合泵

1.混合泵：一般为涡流式，在泵内形成负压，吸气口吸入气体（或液体），并通过多个叶轮的搅拌可以进行气-液、液-液混合。采用混合泵溶解臭氧的效率较高，一般在40-70%。

四：臭氧混合塔

1.臭氧是通过管道进入混合塔底部，经过曝气器，经微孔鼓泡器散发另微气泡，气泡在上升的过程中把臭氧充分溶解于水。水是由臭氧塔的顶部散落下来，在从臭氧塔的顶部自然流走。保证了臭氧与水混合的充分时间。使杀菌效果更测底，顶部又配有尾气排放和溢流口，保证多余的臭氧不会滞留在室内。影响工作人员生产。溢流口保证混合塔内部水满后，水不会倒流回到臭氧发生器，损坏臭氧发生器。