

FGM96-8气箱脉冲袋式除尘器

产品名称	FGM96-8气箱脉冲袋式除尘器
公司名称	江苏新鹏重型机电制造有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:新鹏 型号:FGM96-8 处理风量:53300
公司地址	海安县大公工业园
联系电话	18795459806

产品详情

FGM96-8气箱脉冲袋式除尘器

气箱脉冲袋式除尘器详细说明

型号：fgm96-8气箱脉冲袋式除尘器

处理风量（m³/h） a >100g/ m³n :46000 b 100g/ m³n:53300

过滤风速（m/min）:1.0-1.2

总过滤面积（m²）：768

净过滤面积（m²）：672

收尘器室数（个）：8

滤袋总数(条)：768

收尘器阻力（pa）:1500-1700

出口气体含尘浓度（mg/m³n）：<50

收尘器承受负压（pa）:9000

清灰压缩空气 压力(pa)：（4-6）*10⁵ 耗气量（m³标/min）:0.9（1.8）

刚性叶轮给料机、无动力卸灰阀：下料口300*300转速22.5rpm减速电机功率2.6kw

螺旋输送机 规格ls400*8.06m 减速电机ty100-35.5-2.2 2.2kw

保温面积 (m²) :150

设备总量 (约值 , 不包括保温层) (kg) :18000

(1) 气箱脉冲袋式除尘器吊装要注意防止变形 , 在设备出厂时 , 对关键部件均焊有吊耳 , 请用吊耳进行吊装。

(2) 箱体、袋室、进出风口、灰斗等安装后 , 全部联接处应保证密闭不漏气 , 要求焊接密封的 , 必须实行气密焊 , 用紧固件联接的 , 必须加密封垫 , 并将全部紧固件拧紧。对局部漏风处 , 应用硅胶或环氧树脂进行堵漏。除尘器的密封好坏是影响正常运行和寿命的重要因素 , 气箱脉冲袋式除尘器要求漏风率小于3%。

(3) 组装气路部分时 , 主气管 (接电磁脉冲阀) 在厂内已分别制作好 , 现场只要组装 , 控制气管 (接提升阀气缸) 要现场进行下料、套扣等安装 , 要求全部管路内必须清理干净 , 无任何杂物存在 , 全部接头均应填充密封材料 , 并经试压不漏气。

(4) 安装袋笼和滤袋是全部安装中小心和仔细的工作 , 安装时 , 滤袋切不可与尖硬物碰撞、钩划 , 即使是小的划痕 , 也会使除尘滤袋的寿命大大缩短。安装滤袋的方法是先将除尘布袋由箱体花板孔中放入袋室 , 然后将袋口上部的弹簧圈捏成凹型 , 放入箱体的花孔板中 , 再使弹簧圈复原 , 使其紧密地压紧在花孔圆周上 , 将袋笼从袋口轻轻插入 , 直到袋笼上部的护盖确实压在箱体内花板孔上为止。为防止滤袋踩坏 , 要求每装好一个滤袋 , 就装一个除尘骨架。滤袋、除尘袋笼与花孔板的安装。

(5) 煤磨用气箱脉冲袋式除尘器上的袋笼装好后 , 还要安装压板 , 以便使滤袋上的接地线、袋笼、花板三者紧密接触。煤磨用气箱脉冲袋式除尘器上的防爆门 , 出厂前已经调好安装时不需再调。