

FGM96-2x7气箱脉冲袋式除尘器

产品名称	FGM96-2x7气箱脉冲袋式除尘器
公司名称	江苏新鹏重型机电制造有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	品牌:新鹏 型号:FGM96-2x7 处理风量:94100
公司地址	海安县大公工业园
联系电话	18795459806

产品详情

FGM96-2x7气箱脉冲袋式除尘器

气箱脉冲袋式除尘器详细说明

型号：FGM96-2x7

处理风量（m³/h） a >100g/ m³n :85000 b 100g/ m³n:94100

过滤风速（m/min）:1.0-1.2

总过滤面积（m²）：1344

净过滤面积（m²）：1248

收尘器室数（个）：14

滤袋总数(条)：1344

收尘器阻力（pa）:1500-1700

出口气体含尘浓度（mg/m³n）：<50

收尘器承受负压（pa）:9000

清灰压缩空气 压力(pa)：（4-6）*10⁵ 耗气量（m³标/min）:1.2（2.5）

刚性叶轮给料机、无动力卸灰阀：下料口400*400转速22.5rpm减速电机功率2.6kw

螺旋输送机 规格ls400*6.84m 减速电机ty100-35.5-2.2 2.2kw 2台

保温面积 (m²) :245

设备总量 (约值, 不包括保温层) (kg) :29400

气箱脉冲袋式除尘器先进性

- 1) ppc型气箱式脉冲布袋除尘器是模块式生产的、单元组合式除尘机组, 各单元过滤面积, 袋长可根据实际需要调整, 并通过单元数量的改变来适应所需要的过滤风量。
- 2) ppc型气箱式脉冲布袋除尘器为外滤式除尘器, 即含尘气体在滤袋外, 洁净空气在滤袋内, 袋口向上。清灰功能利用定时、手动功能控制离线阀关闭清灰仓室, 启动脉冲喷吹阀喷吹, 使滤袋径向变形, 拌落灰尘。除尘器同时具有离线检修功能。
- 3) 本除尘器采纳了大风量、低风速的设计理念。除尘器实际过滤风速选用1.3m/min, 在设备出厂前, 对喷吹系统待主要部分, 进行预组装, 以保证质量。
- 4) 除尘器花板采用数控冲压方法加工花板孔, 保证了花板及花板孔的形位公差要求。
- 5) 采用了气流二次分配方法, 让含尘气流通过导流管、进风分配系统进入过滤区, 保证了单元进风的均匀与和顺, 以提高过滤面积利用率及滤料使用寿命。
- 6) 除尘器采用了薄板型提升阀 (主要部件采用进口进件) 并在进风口安装了手动切换阀。提升阀由气缸控制, 结构简单、可靠、启闭速度快, 关闭时能达到零泄露要求, 通过plc能控制一个或多个同时工作, 关闭一个或多个仓室用于离线清灰、离线检修。离线阀及手动切换阀关闭时, 能确保该仓室的完全离线, 实现了除尘器工作状态下的单仓检修。(手动切换阀亦可兼作调节进风量之用) 提升阀上的限位装置可使操作人员及时检测其运行状况。
- 7) 除尘器采用离线清灰方式, 通过对离线阀和进风口手动调节阀的操作, 可使除尘器单仓完全离线, 从而方便除尘器工作状态下的不停机检修。
- 8) 滤袋上端采用了弹簧涨圈形式, 密封性能好, 换袋快捷。仅需1-2人就能通过机顶便掀式顶盖进行换袋操作。
- 9) 袋笼采用圆型 (8根筋) 结构,
顶部辊装: “ ” 形冷冲压短管, 用于保证袋笼的垂直及保护滤袋口在喷吹时的安全。袋笼采用碳钢材料, 表面
镀锌处理。避免了除尘器工作一段时间后笼骨表面锈蚀与滤袋黏结, 保证了换袋顺利, 同时减少了换袋过程中对布袋的损坏。
- 10) 灰斗处设有检修孔, 手动捅灰检修孔, 避免了灰尘搭桥, 影响排灰。
- 11) 除尘器采用便掀式顶盖, 设有脉冲阀防雨棚、排水设施、检修扶梯平台, 灰斗和卸灰阀的连接法兰上檐设计有突出部分, 避免了雨水损坏密封材料。各顶设施的设计采用人性化理念, 保护除尘器顶部装置、方便人员检修、使用和管理。
- 12) 除尘器控制系统采用plc控制, 可自动集中控制除尘系统的全部设备; 脉冲清灰自动控制采用定时控制方式; 除尘器安装了压缩空气油水分离器等仪器仪表, 除尘器运行状况均可在主控柜上显示并发出声

光报警信号。

13) 除尘器所有钢材分加工前和涂装前两次机械抛丸除锈。