

# PPC96-2x9气箱脉冲袋式除尘器

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | PPC96-2x9气箱脉冲袋式除尘器                   |
| 公司名称 | 江苏新鹏重型机电制造有限公司                       |
| 价格   | 380000.00/台                          |
| 规格参数 | 品牌:新鹏<br>型号:PPC96-2x9<br>处理风量:121000 |
| 公司地址 | 海安县大公工业园                             |
| 联系电话 | 18795459806                          |

## 产品详情

ppc96-2x9气箱脉冲袋式除尘器

气箱脉冲袋式除尘器详细说明

型号：ppc96-2x9气箱脉冲袋式除尘器

处理风量（m<sup>3</sup>/h） a >100g/ m<sup>3</sup>n :110000      b 100g/ m<sup>3</sup>n:121000

过滤风速（m/min）:1.0-1.2

总过滤面积（m<sup>2</sup>）：1728

净过滤面积（m<sup>2</sup>）：1632

收尘器室数（个）：18

滤袋总数(条)：1728

收尘器阻力（pa）:1500-1700

出口气体含尘浓度（mg/m<sup>3</sup>n）：<50

收尘器承受负压（pa）:9000

清灰压缩空气 压力(pa)：（4-6）\*10<sup>5</sup> 耗气量（m<sup>3</sup>标/min）:1.5（3.0）

刚性叶轮给料机、无动力卸灰阀：下料口400\*400转速22.5rpm减速电机功率2.6kw

螺旋输送机 规格ls400\*9.28m 减速电机ty100-35.5-4 4kw 2台

保温面积 ( m<sup>2</sup> ) :315

设备总量 ( 约值 , 不包括保温层 ) ( kg ) :37800

### 气箱脉冲袋式除尘器控制技术

1) ppc型气箱脉冲布袋除尘器的脉冲清灰控制采用手动和自动两种方式,可相互转换。自动控制采用手动和定时控制方式,可相互转换。当达到设定的时间周期时,除尘器各室依次进行脉冲喷吹清灰,清灰状态采用离线分室依次清灰。清灰程序的执行由主控柜(plc)自动控制。

2) 定时控制:选择开关选定“自动”“定时”位置,系统满足定时控制条件后,先关闭1#室离线阀,1#室清灰指示灯亮,开始喷吹,喷吹结束后打开1#离线阀,1#室开始工作;间隔20秒左右关闭2#室提升阀——(重复1#室工作),依次完成所有仓室的清灰工作后进入下一周期,周期结束后再从1#室开始清灰工序。

3) 除尘器各仓室能单仓离线,即关闭提升阀、脱离除尘系统。在此情况下,该仓室将不运行清灰程序

4) 卸灰系统灰斗星型卸灰阀采用自动和现场控制两种方式与输灰系统连锁。

5) 输灰系统自动控制采用定时、手动控制二种控制方式:

定时控制:当除尘器每完成1-2次脉冲喷吹清灰周期(或设定的卸灰时间),输灰设备运行一次,定时时间间隔可调。

卸灰时,卸灰的灰斗所带的仓壁振动器工作。

现场控制由机旁操作箱来完成,并向主控系统的上位机提供各设备运行状态信号。

### 6) 显示和报警

电磁阀工作状态显示和报警

提升阀工作状态显示和报警

各仓室清灰状态显示

卸灰阀工作状态显示和报警等

除尘系统中的运输设备均设置机械故障检测和报警装置,当任一运转设备发生故障时,立即发出故障信号,并送至操作室内,在主控柜显示并声光报警,运转设备自动断电停运。

7) 除尘器本体plc与上位工控机连接,传递脉冲阀、离线阀以及输灰系统、气动切换阀等除尘器本体plc采集的参数、信号。