

台湾凯贺制造精密研磨六级精度齿条可订制

产品名称	台湾凯贺制造精密研磨六级精度齿条可订制
公司名称	佛山市丰和成机电有限公司
价格	700.00/米
规格参数	品牌:台湾凯贺 型号:M2-5
公司地址	佛山市顺德区陈村镇锦龙社区汇锦北路5号
联系电话	0757-23333523 13927204993

产品详情

凯贺制造齿条精密研磨六级精度齿条m2-m5。能为各种普通、数控机床、切割机、雕刻机、包装机、印刷机、纺织机械、石材机械、木工机械等各种仪表、多材质的齿条、齿条精度。可根据需要订制各类齿条齿轮，欢迎致电咨询。

一、凯贺精密齿条产品介绍

- 1.齿型齐全：有直齿与斜齿，棒材有方形与圆形。
- 2.齿条长度一般常规品500mm和1000mm两种规格，
- 3.规格完整：模数0.5~模数12，齿条可以相接。单次加工长度可达2,000mm。
- 4、精度等级 jis2级jis3级jis4级jis 5级jis6级，
- 5、最高精度 500mm精度误差0.023mm1000mm精度误差0.025mm
- 6.材料丰富：碳素钢、合金钢和不锈钢。日规为s45c，scm440 德规为c45e，42crmo4
- 7.可完全依照客户需求生产。不仅提供媲美德国与日本的精密品质,且交期迅速与价格优惠
- 8、齿端加工齿面精铣，齿面研磨
- 9、有直齿/斜齿型，适用各种使用条件；斜齿型为右旋角 $19^{\circ}31'42''$ ，亦可非定制。有直齿齿条s45c系列，直齿齿条scm440系列，斜齿齿条s45c系列,斜齿齿条scm440系列。
- 10、有热处理型/调质处理型，研磨级/精铣级，同一模数，多种强度，多种精度
- 11、具有方形/圆形外观，容易整合使用
- 12、材料多样性，既定有s45cscm440,亦可根据客户需要灵活选材（接受非标产品定制及特殊规格尺寸）

二、凯贺精密齿条主要特点

零背隙/高精度

独特创新的有效啮合，始终保证两个以上的轮齿相互接触，在轮齿双方向上保证零背隙，保证 ± 20 微米的定位精度，每一个轮齿齿廓相对于第一个轮齿的位置都进行了精确测量，从而确保极高的定位精度和消除齿距累计误差。

高速运行能力

滚轮齿条传动系统可以实现高速传动，速度高达11米/秒，完成通常只能由直线电机才能提供的高定位精度，并且在高速运动下，超低的摩擦设计不产生发热现象或部件磨损。

无限行程长度

直线滚轮齿条传动系统采用模块化设计，台湾齿条做成1米标准长度，可根据应用需要进行无限连接，也可以根据需要切割成更短的长度，这非常有益于齿条的存储、有效供应、降低成本和实现互换。齿条的连接使用专用工具，通过齿条的轮齿将前段齿条的位置精度准确传递至下一段齿条，非标准件也可依照图纸订做。