

钢格板生产厂家

产品名称	钢格板生产厂家
公司名称	华唐金属丝网制造有限公司
价格	3200.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县
联系电话	13623373043 15931378185

产品详情

船用钢格板： 船用钢格板是专门为船舶制造行业量身定做的钢格板产品。由于船舶工作环境恶劣，船体要受海水的化学腐蚀、电化学腐蚀和海生物、微生物的腐蚀。该产品的设计、生产及验收均需要严格执行《中华人民共和国-船用格栅》cb/t608-1998标准的规定。同时对于船用钢格板的选材、加工工艺、焊接工艺、包边扁钢和扭绞杆的规格、固定板焊接、热镀锌层厚度都有着严格的要求。产品应用于各类船舶的机炉仓通道、甲板通道、货仓平台、烟囱平台、驾驶室平台等场合。

选材、焊接、镀锌的主要特殊性：

- 1、原材料要求：船用钢格板格所采用的钢材首先良好的韧性是最关键的要求，此外，要求有较高的强度，良好的耐腐蚀性能、加工成型性能以及表面质量。为保质量和保证有足够的韧性，要求化学成分的mn/c在2.5以上，对碳当量也有严格要求。扁钢选型主要有：25×5mm、32×3mm、40×3mm、50×5mm等，四周包边扁钢规格一律使用与承载扁钢等宽且不小于5mm厚度的扁钢宽度方向的扭绞方钢直径必须为 8mm，其材质必须为碳素结构钢q235a或1cr18ni9ti的不锈钢。
- 2、焊接加工要求：每根承载扁钢与包边扁钢均为双面包角焊且焊缝不小于3mm；每根承载扁钢与扭绞杆的连接处均为满焊；半成品黑件制作完毕必须去除飞溅、焊渣、毛刺、打磨四角无锐边及整板交平。
- 3、船用格栅板对镀锌层要求：当选用承载扁钢的厚度不小于5mm时，镀锌后的平均锌层重量不得小于610g/m²；当选用承载扁钢的厚度小于5mm时，镀锌后的平均锌层重量不得小于460g/m²。镀锌后的质量及要求应符合最新的《热浸镀锌》gb/t13912-2008标准。

船用钢格板标准

船用钢格板由于其要求质量高，所以在制作的时候要求工艺十分的严格在实物审查的时候也十分严格具体要求有：

- 1、采用粘贴标记的手法,表示出船用钢格板规范等级等。
 - 2、要求船用钢格板表面光洁柔顺，无缺陷，无划痕，同时具备船级社认可标志。
 - 3、标识出船用钢格板相应的化学成分和力学性能的铭牌。
- 船用钢格板由于其使用的特殊性，所以质量要求也是按照等级规范要求生产的。包括船体用刚结构，船用钢格板的等级规范制度标准如下：中国ccs标准，德国gl标准，法国bv标准，英国lp标准，挪威dhv标准等等。不同的国家标准和用户的生产需要而不同。其中中国船级社规定的标准强度结构钢为四个质量等级，用以区分一般强度和高强度。